

Trimax

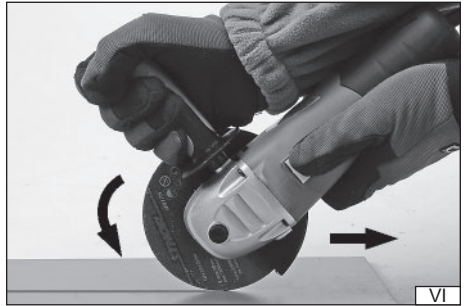
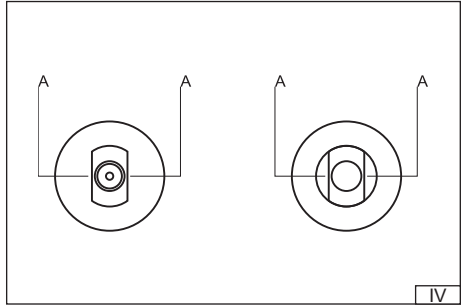
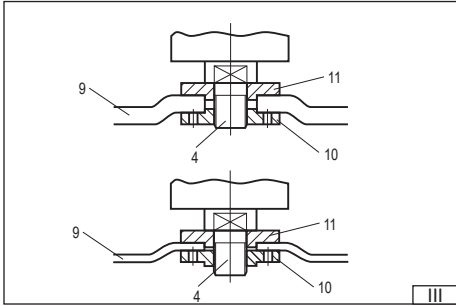
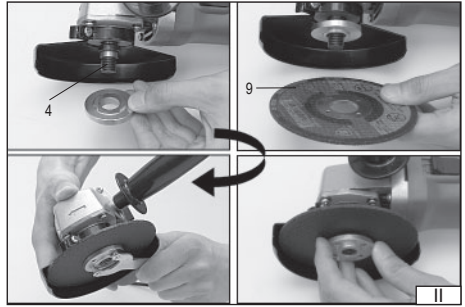
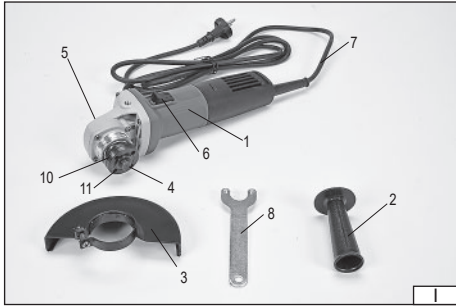
EN ANGLE GRINDER
LV LEŅĶA SLĪPMAŠĪNA
EE NURKLIHVKÄI
LT APTARNAVIMO INSTRUKCIJA
RU УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК



Code:
697020

Model:
9856CC 850-3





EN

1. body
2. additional handle
3. protection of the abrasive disc
4. spindle
5. spindle lock
6. switch
7. power supply cable with plug
8. wrench for installation of the abrasive disc
9. abrasive disc
10. lower fixing disc
11. upper fixing disc

RU

1. корпус
2. боковая рукоятка
3. защитный кожух круга
4. шпиндель
5. блокировка шпинделя
6. включатель
7. сетевой провод с вилкой
8. ключ для крепления абразивного круга
9. абразивный круг (диск)
10. нижний зажимный фланец
11. верхний зажимный фланец

LT

1. korpusas
2. papildomoji rankena
3. abrazyvinio disko gaubtas
4. velenas
5. veleno blokuotė
6. jungiklis
7. maitinimo kabelis su kištuku
8. veržliaraktis abrazyviniam diskui pritvirtinti
9. šlifavimo diskas
10. tvirtinimo mova apatinė
11. tvirtinimo mova viršutinė

LV

1. korpuss
2. papildu rokturis
3. abrazīva diska aizsegi
4. vārpsta
5. vārpstas blokāde
6. ieslēdzējs
7. elektrības vads ar kontaktdakšu
8. atslēga abrazīva diska stiprināšanai
9. abrazīvs disks
10. apakšējā stipriņoša uzdeva
11. augšējā stipriņoša uzdeva

EE

1. korpus
2. külgakäepide
3. ketta kaitsekate
4. spindel
5. spindli lukustus
6. lüliti
7. toitekaabel pistikuga
8. abrasiivketta kinnituse võti
9. abrasiivketas (ketas)
10. alumine kinnitusrõngas
11. ülemine kinnitusrõngas



Read the operating instruction
Прочитать инструкцию
Perskaityti instrukciją
Jālase instrukciju
Lugege kasutusjuhendit



Wear protective goggles
Пользоваться защитными очками
Vartok apsauginius akinius
Jālieto drošības brilles
Kandke kaitseprille



Wear hearing protectors
Пользоваться средствами защиты слуха
Vartoti ausines klausai apsaugoti
Jālieto dzirdes drošības līdzekļu
Kandke kuulmiskaitseid



Wear protective goggles
Пользоваться защитными очками
Vartok apsauginius akinius
Jālieto drošības brilles
Kandke kaitseprille



Do not use for cutting
Не используйте для резки
Nenaudokite pjovimui
Neizmantojiet to griešanai
Ārge kasutage lõikamiseks



Always work the grinder holding it with two hands
Всегда работайте шлифовальной машиной двумя руками
Šlifuokliu visada dirbkite diviem rankomis
Vienmēr strādājiet ar slīpmašīnu, turot to ar abām rokām rankomis
Töötage veskiga alati kahe käega hoides



Second class of insulation
Второй класс электрической безопасности
Antros klasės elektrinė apsauga
Elektrības drošības II. Klase
Teine isolatsiooniklass



GB ENVIRONMENTAL PROTECTION

Correct disposal of this product: This marking shown on the product and its literature indicates this kind of product mustn't be disposed with household wastes at the end of its working life in order to prevent possible harm to the environment or human health. Therefore the customers is invited to supply to the correct disposal, differentiating this product from other types of refusals and recycle it in responsible way, in order to re - use this components. The customer therefore is invited to contact the local supplier office for the relative information to the differentiated collection and the recycling of this type of product.

RU ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Данный символ обозначает селективный сбор изношенной электрической и электронной аппаратуры. Изношенные электроустройства – вторичное сырье, в связи с чем запрещается выбрасывать их в корзины с бытовыми отходами, поскольку они содержат вещества, опасные для здоровья и окружающей среды! Мы обращаемся к Вам с просьбой об активной помощи в отрасли экономного использования природных ресурсов и охраны окружающей среды путем передачи изношенного устройства в соответствующий пункт хранения аппаратуры такого типа. Чтобы ограничить количество уничтожаемых отходов, необходимо обеспечить их вторичное употребление, рециклинг или другие формы возврата.

LT APLINKOS APSAUGA

Simbolis nurodo, kad suvartoti elektroniniai ir elektriniai įrenginiai turi būti selektyviai surenkami. Suvartoti elektriniai įrankiai, – tai antrinės žaliavos – jų negalima išmesti į namų ūkio atliekų konteinerį, kadangi savo sudėtyje turi medžiagų pavojingų žmogaus sveikatai ir aplinkai! Kviečiame aktyviai bendradarbiauti ekonomiškame natūralių išteklių tvarkyme perduodant netinkamą vartoti įrankį į suvartotų elektros įrenginių surinkimo punktą. Šalinamų atliekų kiekiui apriboti yra būtinas jų pakartotinis panaudojimas, reciklingas arba medžiagų atgavimas kitoje perdirbtoje formoje.

EE KESKKONNAKAITSE

Märgistus tootel näitab, et seda ei tohi tööea lõppedes ära visata koos olmejäätmetega, vältimaks võimalikku kahju keskkonnale või inimeste tervisele. Seepärast kutsutakse tarbijat üles olema vastutustundlik, eraldama toode teist liiki jäätmetest ja saatma see ringlusse, et selle osi saaks taaskasutada. Tarbijal palutakse pöörduda kohaliku tarnija poole, et saada infot selle tooteliigi kogumise ja ringlusse võtmise kohta.

LV VIDES AIZSARDŽĪBA

Simbols rāda izlietoto elektrisko un elektronisko iekārtu selektīvu savākšanu, Izlietotas elektriskas iekārtas ir otrreizējas izejvielas – nevar būt izmestas ar mājāsaimniecības atkritumiem, jo satur substances, bīstamas cilvēku veselībai un videi! Lūdzam aktīvi palīdzēt saglabāt dabisku bagātību un sargāt vidi, pasniedzot izlietoto iekārtu izlietotas elektriskas ierīces savākšanas punktā. Lai ierobežot atkritumu daudzumu, tiem jābūt vēlreiz izlietotiem, pārstrādātiem vai dabūtiem atpakā citā formā.

PROPERTIES OF THE ANGULAR GRINDER

The angular grinder is an electric tool designed for grinding and cutting metals as well as mineral construction materials, such as bricks, natural and artificial stone, concrete, glaze, etc. with abrasive disks and grinding wheels selected for the given material. The tool must not be used for processing other materials than those mentioned above, e.g. for grinding and cutting wood. A correct, reliable and safe functioning of the grinder depends on its proper use, so:

Before you proceed to operate the grinder, read the manual thoroughly and keep it.

Always use protective goggles!

Do not use grinding wheels whose maximum acceptable tangential velocity is lower than 80 m/s!

Do not use grinding wheels whose maximum acceptable rotational speed is lower than the rotational speed of the grinder.

The supplier will not be held responsible for any damage resulting from the safety regulations and the recommendations indicated hereby not being observed.

EQUIPMENT OF THE ANGULAR GRINDER

Grinders are supplied with the following elements:

- additional handle
- guard of the grinding disk
- key for fasten the grinding disk

Abrasive disks are not included.

TECHNICAL PARAMETERS

Parameter	Unit of measurement	Value
Catalogue number		697020
Mains voltage	[V]	220-240
Mains frequency	[Hz]	50/60
Nominal power	[W]	850
Nominal rotation	[min ⁻¹]	12 000
Diameter of the grinding disk	[mm]	125
Diameter of the hole of the grinding disk	[mm]	22
Spindle end		M14

GENERAL WARNINGS FOR THE SAFETY OF POWER TOOLS

Warning! Read all safety warnings, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to do so may result in electric shock, fire or serious injury.

Keep all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" used in warnings applies to all tools driven by power both wired and wireless.

Workplace safety

Keep the workplace well-lit and clean. Disorder and poor lighting can be causes of accidents.

Do not work with power tools in an environment with an increased risk of explosion, containing flammable liquids, gases or vapors. Power tools generate sparks that can ignite dust or fumes.

Children and third persons should not be allowed to enter the workplace. Loss of concentration can result in loss of control.

Electrical safety

The plug of the electric cable must match the power socket. You must not modify the plug in any way. Do not use any plug adapters with earthed power tools. An unmodified plug that fits the outlet reduces the risk of electric shock.

Avoid contact with earthed surfaces such as pipes, radiators and coolers. Grounding the body increases the risk of electric shock.
Do not expose power tools to contact with atmospheric precipitation or moisture. Water and moisture that gets inside the power tool increases the risk of electric shock.

Do not overload the power cable. Do not use the power cord to carry, pull or unplug the power plug from the power outlet. Avoid contact of the power cable with heat, oils, sharp edges and moving parts. Damage or entanglement of the power cord increases the risk of electric shock.

In the case of working outside closed rooms, use extension cords intended for work outside closed rooms. The use of an extension cord adapted for outdoor use reduces the risk of electric shock.

When using a power tool in a humid environment is unavoidable as a protection against supply voltage use a residual current device (RCD). The use of RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, pay attention to what you do and keep common sense while working with the power tool. Do not use a power tool when you are tired or under the influence of alcohol or medication. Even a moment of inattention while working can lead to serious personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. The use of personal protective equipment such as dust masks, anti-slip safety shoes, helmets and hearing protection reduce the risk of serious personal injury.

Prevent accidental operation. Make sure that the electric switch is in the "off" position before connecting to the power supply and / or battery, lifting or moving the power tool. Moving the power tool with the finger on the switch or powering the power tool, when the switch is in the "on" position can lead to serious injuries.

Before turning on the power tool remove any keys and other tools that were used to adjust it. The key left on the rotating parts of the power tool can lead to serious injuries.

Do not reach and do not lean too far. Keep the right attitude and balance all the time. This will allow easier control over the power tool in case of unexpected work situations.

Dress accordingly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair and clothing away from moving parts of the power tool. Loose clothing, jewelry or long hair can be caught by moving parts.

If the devices are fitted for the connection of dust extraction or dust collection, make sure that they are connected and used properly. The use of dust extraction reduces the risk of dust hazards.

Do not let the experience acquired from frequent use of the tool resulted in carelessness and ignoring safety rules. Carefree action can cause serious injuries in a fraction of a second.

Use and care of the power tool

Do not overload the power tool. Use the power tool appropriate for the selected application. The right power tool will provide a better and safer job if used according to the designed load.

Do not use the power tool, if the electric switch does not allow switching on and off. Power tool, which cannot be controlled by means of a power switch is dangerous and must be returned for repair.

Disconnect the plug from the power socket and / or remove the battery if it is detachable from the power tool before adjusting, changing accessories or storing the tool. Such preventive measures will allow you to avoid accidentally turning on the power tool.

Keep the tool out of the reach of children, do not let people who do not know how to operate the power tool or these instructions use a power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Maintain power tools and accessories. Check the tool for mismatches or jams of moving parts, damage to parts and any other conditions that may affect the operation of the power tool. Damage must be repaired before using the power tool. Many accidents are caused by incorrectly maintained tools.

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp edges are less prone to jamming and are easier to control when working.

Use power tools, accessories and inserted tools etc. in accordance with these instructions, taking into account the type and conditions of work. The use of tools for work other than designed is likely to result in a dangerous situation.

Handles and gripping surfaces must be dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and gripping surfaces do not allow for safe operation and control of the tool in dangerous situations.

Repairs

Repair the power tool only in authorized facilities using only original spare parts. This ensures proper operation safety of the power tool.

ADDITIONAL SAFETY GUIDELINES FOR DISC GRINDERS AND POLISHING MACHINES

The tool is intended only for grinding, grinding with sandpaper, grinding with wire brushes and cutting. Read and view all warnings, instructions, figures, and specifications supplied with the power tool. Failure to follow all of the instructions provided below may result in electrocution, fire, and / or serious injury.

Do not convert this tool to make it fit for a job for which it has not been designed and specified by the manufacturer. Such conversion will result in loss of control and cause serious injuries.

It is prohibited to use the tool as a polishing machine or in any other manner which is non-compliant with the manual. Performing other works for which the tool is not intended may pose a risk and result in injuries.

Do not use accessories that have not been designed by the manufacturer or intended for the work with the tool. The fact

of ability to mount accessories on the tool does not ensure safe operation.

The maximum rotational speed of the accessories must be equal to or greater than the maximum rotational speed of the tool. Accessories with a lower rotational speed than the tool speed can disintegrate into fragments during operation.

The outer diameter and thickness of accessories must be within the size range specified for the tool. It is not possible to properly guard or operate improperly sized accessories.

The size of the hole used for grinding wheels, discs, angles, and other accessories must match the size of the tool spindle. Accessories with a grinding hole size not suitable for the tool spindle size will start to vibrate during operation, which may result in the loss of control of the tool.

Do not use damaged accessories. Before each use, examine the condition of the accessories for possible splinters, cracks, abrasions and excessive wear. If any accessories are dropped, make sure they are not damaged, or mount new, undamaged accessories. After checking and installing the accessories, make sure you and all bystanders stand outside the rotation plane of the accessories, then run the tool for one minute at a maximum rotational speed. Damaged accessories will disintegrate during the test.

Wear personal protective equipment. Use face shields, goggles, or safety goggles, depending on the application. If required, use dust masks, hearing protection, safety gloves, and aprons to protect against small pieces of accessories or materials generated during work. The eye protection must be capable of stopping any flying debris generated during work. The dust mask must be capable of filtering out dust generated during work. Exposure to noise for too long can result in hearing loss.

Ensure all bystanders keep a safe distance from the work area. Persons entering the work area must wear personal protective equipment. Debris or pieces of damaged accessories which are generated during work can be thrown out of the immediate vicinity of the work area.

When carrying out work during which the disc may come into contact with a live, concealed electrical cable or power cord, hold the grinder's insulated handles only. When the disc is in contact with a live wire, it may cause the metal parts of the tool to become live, which may lead to electrocution to the tool operator.

Keep the power cord away from rotating tool parts. If you lose control of the tool, the cord can be cut or caught, and your hand or arm can be drawn into the rotating parts of the machine.

Never put down the tool until the rotating parts have come to a complete standstill. The rotating parts can "catch" the ground and pull the tool out of your control.

Do not turn on the tool while carrying it around. Inadvertent contact with rotating parts can cause your clothes to be caught and pulled in by the tool, which can result in contact with the operator's body.

Clean the tool's ventilation openings regularly. The motor fan draws dust generated during operation inside the tool. Excessive accumulation of metal particles contained in the dust increases the risk of electrocution.

Do not use the tool near flammable materials. Sparks generated during operation may cause a fire.

Do not use accessories that require liquid cooling. Water or coolant may cause electrocution.

The thread size of the accessories must match the thread of the grinder spindle. For angle-mounted accessories, the grinding hole for the accessories must match the size of the grinding angle. Accessories that do not fit into the power tool mount will cause imbalance, excessive vibration and may result in loss of control.

Warnings related to tool kickback towards the operator

The kickback of the tool towards the operator is a sudden reaction to a blocked or clamped: rotating disc, polishing belt, brush or other accessory. Blocking or clamping causes a rotating accessory to stop suddenly, which results in the power tool rotating in the opposite direction to the accessory rotation.

For example, if the grinding wheel is blocked or clamped by the workpiece, the edge of the disc that enters the clamping point may sink into the surface of the material causing the disc to come out or be ejected.

The disc can also be ejected towards or away from the operator, depending on the direction of the grinding wheel movement at the jamming point. Grinding wheels may also break in these conditions.

The tool kickback towards the operator is a result of misuse or failure to follow the guidelines in the instructions manual. This phenomenon can be avoided by following the instructions below.

Use a firm grip on the tool and the correct position of the body and hands to withstand the forces generated by the kickback. Always use an additional handle, if supplied with the tool, to ensure maximum control during the kickback or any unexpected rotation during the tool start. The operator will be able to control the tool rotation or the kickback if appropriate precautions are taken.

Keep your hands away from rotating tool parts. The rotating parts can come into contact with your hands during kickback.

Do not stand in the area where the tool may move during the kickback. The kickback will direct the tool in the opposite direction to the direction of the grinding wheel rotation, at the jamming point.

Pay special attention when working near corners, sharp edges, etc. Prevent the grinding wheel from runout and being jammed. When machining corners or edges, there is an increased risk of the grinding wheel jam, leading to a loss of control or tool kickback.

Do not use discs with a cutting chain for wood processing, segmented diamond discs with circumferential spacing between segments greater than 10 mm or discs with teeth. Such discs cause frequent kickbacks and loss of control of the tool.

Warnings related to grinding and cutting

Use only discs intended for work with a chosen tool and guards designed for a given type of disc. The discs for which the tool is not designed cannot be properly guarded and are not safe.

The convex disc must be mounted in such a way that the grinding surface does not protrude beyond the plane of the protective angle of the guard. An incorrectly mounted disc that protrudes above the guard poses a risk to safety during operation. **The guard must be securely attached to the tool and positioned for maximum safety so that the smallest possible area of the disc is exposed towards the operator.** This guard helps to protect the operator from broken disc fragments and prevents accidental contact with the disc.

The disc must be used as intended. For example, do not grind with a cutting disc. Grinding wheels for cutting are designed for circumferential load, lateral forces applied to such a disc may cause it to disintegrate.

Always use undamaged grinding angles, which are the correct size for the grinding wheel. The correct grinding discs of the grinding wheel reduce the possibility of damage to the grinding wheel. The grinding discs for cutting discs can be different from the grinding discs for grinding wheels.

Do not use worn grinding wheels from larger tools. A larger diameter grinding wheel is not suited for a higher rotational speed of smaller tools and may break.

If you use dual-purpose discs, always use a guard appropriate for the type of work. The use of the wrong guard may lead to the failure to provide the desired degree of protection, which can lead to serious injury.

Warnings related to cutting

Do not "jam" the disc or apply too much pressure. Do not try to cut too deep. Excessive stress of the grinding wheel increases load and susceptibility for twisting or catching the disc in the cut groove, which increases the risk of kickback towards the operator or disc damage.

Do not place your body in the cutting line or behind the rotating grinding wheel. If during operation, the grinding wheel rotates in the direction away from the operator's body, the kickback towards the operator can direct the rotating disc and tool towards the operator.

If the disc is caught or the cut is interrupted for any reason, turn off the tool then keep it at a standstill until the disc rotation stops completely. Never attempt to get the rotating cutting disc out of the groove as it may result in kickback towards the operator. It is recommended to find causes and take appropriate steps to prevent the disc from being caught.

Do not resume cutting in the material. Allow the disc to achieve its nominal rotational speed and only then carefully insert it into the cut groove. The disc may be clamped, pulled out, or kicked back towards the operator if the cut is resumed in the material.

Support panels and other oversized materials to minimise the risk of clamping and kickback towards the operator. Oversized materials tend to bend under their own weight. The supports must be placed under the material close to the cutting line and close to the edge of the material on both sides of the cutting line.

Take special care when performing deep cuts in the walls or other unknown surfaces. A protruding disc may cut through gas pipes, electric cables, or other objects that may cause a kickback towards the operator.

Do not attempt to cut following the shape of an arc. Overloading the disc increases its load and susceptibility to twisting or jamming in the cut groove and the likelihood of kickback towards the operator or disc damage, which can lead to serious injury.

Warnings related to grinding with sandpaper

Use sandpaper in the correct size. When selecting a disc, follow the manufacturer's recommendations. A sandpaper that protrudes well beyond the disc may cause injury, and also increase the risk of jamming, tearing or kickback towards the operator.

Warnings related to the work with the wire brush

Be careful, as wire fragments are also ejected from the brush during normal operation. Do not overload the wires by applying too much pressure to the brush. The wires can easily pierce thin clothing or skin.

If the use of guards is recommended during the work with the wire brush, prevent any contact of the brush with the guard. The wire brush can increase its diameter under load and centrifugal force.

Safety warnings related to polishing

Do not allow any loose part of the polishing disc or fastening cord to rotate freely. Loose and rotating cords can entangle in the fingers or be caught in the workpiece.

INSTALLATION OF THE EQUIPMENT

Install the grinding disk guard

Place the disc guard on the cylindrical section of the body around the spindle and using screws or a clamping ring fix it so that the guard is straight and safe. Position the grinding disk guard so that the unprotected area of the disk is as far as possible from the hand which holds the handle. Do not ever work with the grinder without a properly installed disk guard!

The grinder is provided along with a protection which guarantees proper protection only while grinding with abrasive discs and discs with abrasive paper as well as certain wire brushes. Once installed on the spindle, the disc must not protrude beyond the edge of the protection. In case of any other permitted task, contact the manufacturer in order to purchase a guard for such kind

of work.

When using a Type A guard (for cutting) for grinding with a lateral surface, the guard may interfere with the workpiece causing poor control of the tool. When a Type B guard (for grinding) is used for cutting with a grinding wheel, the risk of exposure to sparks and particles increases, as well as to parts of the wheel in the event of a breakage. When using a Type A (for cutting), Type B (for grinding) or Type C (combined) guard for cutting or grinding of concrete or stone with side surface, the risk of exposure to dust and loss of control due to kickback towards the operator increases. When using a Type A (for cutting), Type B (for grinding) or Type C (combined) guard with a disc wire brush of a thickness that will cause the brush to protrude beyond the guard angle, it may cause the wires to catch the guard, which will cause the wires to break.

Installation of the additional handle

If required install the handle screwing it securely to the head of the tool.

USING ABRASIVE DISKS

ATTENTION! Installation of the abrasive disks must be realised with the power supply off. Remove the plug of the cord of the grinder from the socket

Installation of abrasive disks

Disconnect the tool. Remove the plug from the socket!

During installation make sure the edges A (IV) at the bottom spindle mandrel and the grinding disks align precisely.

Place the upper grinding disk on the spindle.

Place the abrasive disk on the spindle and the installed grinding disk.

Screw the lower grinding disk onto the spindle.

Press the spindle blockade and tighten the lower fastening disk with a spanner and release the blockade.

Insert the plug of the power supply cord of the tool into the socket, turn the grinder on and observe its operation without any load for approximately one minute.

Remove the plug from the socket and make sure the disk is installed securely.

Position of the grinding disks

Please note that the discs may have different thickness in the area in which they are installed on the spindle.

Depending on the abrasive disks used - thin ones whose thickness does not exceed 3.2 mm or thick ones whose thickness exceeds 3.2 mm) the position of the grinding disk differs (III). Do not use the discs thicker than 6 mm.

Removal of the abrasive disks

Turn the grinder off and remove the plug of the electric cord of the grinder from the mains socket.

Press the spindle blockade and unscrew the lower grinding disk using a spanner, and remove the abrasive disk from the spindle.

Clean the spindle and the grinding discs removing dust and other contamination generated during work.

Types of grinding wheels

Any grinding wheel reinforced with a plait intended for use with angle grinders with a permissible circumferential speed of at least 80 m/s and grinding and external diameters specified in the technical data table may be used with the grinder.

If the grinding wheel is provided with a non-threaded hole for its assembly, use the grinding angles.

It is also possible to assemble wheels with an external diameter specified in the technical data table, equipped with a M14 threaded hole. In this case, do not use grinding angles and screw the wheel directly to the spindle, locking it with a button, and tightening the wheel firmly and securely using a wrench (not included with the grinder).

In the case of wheels enabling the installation of the sandpaper disc with Velcro, only sandpaper discs with the diameter specified in the technical data table should be used. The disc should be placed concentrically on the wheel. The edge of the disc must not project beyond the edge of the wheel.

It is also possible to use diamond grinding wheels with the dimensions specified in the technical data table intended for dry cutting and grinding. Perform the assembly in the same manner as in the case of grinding wheels. When using diamond segmented discs, the gap between the segments must not exceed 10 mm, measured at the perimeter of the disc, and the segments must have a negative angle of attack.

It is recommended to use grinding wheels made of materials intended for machining a given type of metal. Refer to the documentation provided with the grinding wheel.

Grinding wheels intended for machining stone or diamond grinding wheels for dry working can be used for the machining of ceramic materials.

It is recommended to use wire brushes and sandpaper discs to remove old paint coats from metal parts.

It is forbidden to modify the grinding hole, spindle or use reduction rings to adjust the diameter of the grinding hole to the spindle diameter. It is forbidden to use grinding wheels with a grinding hole diameter other than specified in the technical data table. It is forbidden to use grinding wheels with a cutting chain or cutting discs because they increase the risk of tool kickback towards the operator.

Caution! It is forbidden to use discs other than those allowed for use in this manual, even if they can be assembled on the grinder

spindle. Improper discs may not withstand the loads generated during the operation of the angle grinder. Damaged or decaying grinding wheels present a risk of serious injury or death.

OPERATION OF THE GRINDER

Remove the plug from the socket!

Before work with the tool make sure the body of the tool and the connection cable are not damaged.

If any damage is detected, it is prohibited to connect the grinder to the mains!

Install the grinding disk guard and the handle.

Do not ever operate the grinder if the grinding disk guard is not installed!

Select an adequate grinding disk and install the disk on the spindle of the grinder.

The processed material must be appropriately fixed so that it does not move during processing, for example using an anvil or clamps. The disc of the grinder rotates with a high velocity and improper fixing of the material to be processed may cause its movements during work, which implies an increased risk of serious injuries.

In case of cutting the material being cut must be supported at both sides of the cutting line, although in a manner that during cutting does not cause seizure of the cutting disc. The supports must be placed close to the edge of the material being cut and close to the cutting line.

Wear protective goggles, hearing protectors and protective gloves.

Make sure the switch is off and insert the plug of the power supply cord of the grinder into the socket.

Adapt a correct position which ensures equilibrium and start the grinder with the switch.

If the switch is in the upper section or on the lateral part of the body of the grinder, then in order to turn it on it is required to press the switch at its rear part, and without releasing it, move it forward towards the symbol „I“. The switch is equipped with a catch that permits to lock it in this position, which facilitates long operation. In order to turn the grinder off, press the switch at its rear part and let it retract.

If the grinder is equipped with a switch located in the lower part of the handle, then press it and hold the lock button, and afterwards press the switch. A pressed switch must be held during work, but it is not necessary to hold the lock button. Releasing the switch will turn the grinder off. Such switch cannot be locked during work.

Proceed to work applying the correct surface of the disk to the material:

- in case of abrasive discs for grinding, it is required to grind with the lateral surface and/or the front surface,
- in case of grinding with flap discs, it is required to grind with the lateral surface so that the abrasive paper move parallel to the material being processed,
- in case of discs with Velcro fasteners to fasten abrasive paper, grinding must be realised with the lateral surface,
- in case of wire brushes grinding must be realised with the tips of the wires and not their lateral surfaces,
- in case of cutting disc it is required to cut with the front surface, do not polish with the front surface of cutting discs.

While grinding with the lateral surface, it is required to maintain the grinder at an angle which does not exceed 30° to the processed surface (V). Move the grinder with smooth movements towards you and away from you.

During cutting the cutting disc should be at the straight angle to the surface being cut. Do not cut at any other angle. It is prohibited to change the angle of the cutting disc to the processed material during cutting. Cutting must be realised along a straight line. Otherwise the risk of the disc being seized in the material increases, which may cause rebounding of the tool towards the operator, or the disc may break.

During cutting the grinder must be moved in the same direction as the rotation of the disc (VI).

During work with the grinder do not exert excessive pressure against the material and do not make violent movements, so as to avoid seizure or breaking of the grinding disk.

Do not overload the grinder – the temperature of the external surfaces must not exceed 60°C.

Once the work has finished, unplug the grinder and inspect it.

Attention! The disc may rotate for some time once the grinder has been turned off. Before any inspection wait until the disc has cooled down. During work both the disc and the processed material may heat up to a high temperature.

Remember! While operating the angular grinder:

Always wear protective goggles.

Do not use grinding wheels whose maximum acceptable tangential velocity is lower than 80 m/s!

Do not use grinding wheels whose maximum acceptable rotational speed is lower than the rotational speed of the grinder.

The declared total value of vibrations was measured with a standard method and may be used to compare different tools.

The declared total value of vibrations may be used at the preliminary evaluation of exposition.

Attention! Emission of vibrations during work with the tool may differ from the declared value, depending on how the tool is used.

Attention! It is required to determine the safety measures to protect the operator, which are based upon evaluation of exposition under real conditions of operation (including all the stages of the working cycle, e.g. when the tool is off or idling, as well as when the tool is on).

MAINTENANCE AND OVERHAUL

ATTENTION! Before any adjustment, technical service or maintenance operations unplug the tool. Once the operations have been finished, the technical conditions of the tool must be assessed by means of external evaluation and inspection of the following elements: body and handle, conductor with a plug and detection, functioning of the electric switch, patency of ventilation slots, sparking of brushes, noise level of functioning of bearings and gears, start-up and smoothness of operation. During the guarantee period, the user cannot dismantle the electric tools or change any sub-assemblies or elements, since it will cancel any guarantee rights. All irregularities detected at overhaul or during functioning of the tools are a signal to have the tool repaired at a service shop. Once the functioning has been concluded, the casing, ventilation slots, switches, additional handle and protections must be cleansed with a stream of air (at a pressure not exceeding 0.3 MPa), with a brush or a cloth without any chemical substances or cleaning liquids. Tools and handles must be cleansed with a clean cloth.

STŪRES SLĪPMAŠĪNAS RAKSTUROJUMS

Stūres slīpmašīna ir elektroierīce, paredzēta metāla un celtniecības minerāla materiāla (īieēelis, dabisks un nedabisks akmens, betons, īzes utml.) slīpēšanai un griešanai ar slīpripas diskjiem, kuri ir pareizi izvēlēti noteiktām materiālām. Nedrīkst nekādā gadījumā lietot citu materiālu nobeigēšanai, nekā rādīti augstāk - piemērēm nedrīkst slīpēt un griezt koku. Pareiza, uzticama un droša ierīces darbība ir atkarīga no pareizas ekspluatācijas, tādēc:

Pirms darbību ar ierīci jālasa un jāslaglabā visu šo instrukciju.

Vienmēr jālieto drošības brilles!

Nelietot slīpripu ar maksimālo rotēšanas ātrumu mazāko nekā 80 m/s.

Nelietot slīpripu ar maksimālo rotēšanas ātrumu mazāko nekā slīpmašīnas apgrieziena ātrums.

Nogādātājs nenes atbildību par visiem defektiem un traumām, kuri izceltas ierīces nepareizas lietošanas dēd, ka arī drošības noteikumus un šo instrukcijas nepaklausīšanas dēd.

STŪRES SLĪPMAŠĪNAS APGĀDĀŠANA

Slīpmašīnas ir apgādātas ar apgādāšanu

- slīpripas apvalks

- vārpsta

- slīpripas montāžas atslēga

Komplektā ar slīpmašīnu ir slīpripas.

TEHNISKI PARAMETRI

Parametrs	Mērvienība	Vērtība
Kataloga numurs		697020
Spriegums	[V]	220-240
Frekvence	[Hz]	50/60
Nomināla jauda	[W]	850
Nomināli apgriezieni	[min ⁻¹]	12 000
Slīpēšanas diska diametrs	[mm]	125
Slīpēšanas diska cauruma diametrs	[mm]	22
Vārpstas uzgalis		M14

VISPĀRĪGIE BRĪDINĀJUMI PAR ELEKTROINSTRUMENTU DROŠĪBU

Brīdinājums! Iepazīstieties ar visiem drošības brīdinājumiem, attēliem un speci kācijām, kas piegādāti kopā ar šo elektroinstrumentu/iekārtu. To neievērošana var novest pie elektrošoka, ugunsgrēka vai nopietnām traumām.

Saglabājiet visus brīdinājumus un instrukcijas turpmākai izmantošanai.

Jēdziens "elektroinstrumenti/iekārta", kas lietots brīdinājumos attiecas uz visiem ar elektrību darbināmiem vada un bezvada instrumentiem/iekārtām.

Darba vietas drošība

Uzturiet darba vietu tīrībā, nodrošiniet labu apgaismojumu. Nekārtība un sliktais apgaismojums var kļūt par nelaimes gadījumu iemesliem.

Nedrīkst strādāt ar elektroinstrumentiem/iekārtām vidē ar paaugstinātu sprādzienbīstamību, kas satur viegli uzliesmojošus šķidrums, gāzes vai izgarojumus. Elektroinstrumenti/iekārtas ģenerē dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai izgarojumus.

Nepieļaujiet bērnu un nepilnvarotu personu piekļuvi darba vietai. Koncentrācijas zaudēšana var novest pie kontroles zaudējumam.

Elektriskā drošība

Elektriskā kabeļa kontaktdakšai ir jābūt piemērotai kontaktlīdzdai. Nedrīkst jebkādā veidā modi cēt kontaktdakšu. Ar izemētiem elektroinstrumentiem/iekārtām nedrīkst izmantot nekādas kontaktdakšas adapterus. Nemodi cēta kontaktdakša, kas ir piemērota kontaktlīdzdai, samazina elektrošoka risku.

Izvairieties no saskares ar izemētām virsmām, tādām kā caurules, radiatori un ledusskapji. Ķermeņa izemēšana paaugstina elektrošoka risku.

Nedrīkst pakļaut elektroinstrumentus/iekārtas atmosfēras nokrišņu vai mitruma iedarbībai. Iekļūstot elektroinstrumenta/iekārtas iekšienē, ūdens un mitrums paaugstina elektrošoka risku.

Nepārslogojiet barošanas vadu. Neizmantojiet barošanas vadu nešanai, vilkšanai, kontaktdakšas pieslēgšanai elektriskajam tīklam vai atslēgšanai no tā. Izvairieties no barošanas vada saskares ar siltumu, eļļām, asām malām un kustīgiem elementiem. Bojāts vai sapinies barošanas kabelis paaugstina elektrošoka risku.

Darbības ārpus slēgtām telpām gadījumā jāizmanto pagarinātāji, kas paredzēti lietošanai ārpus slēgtām telpām. Pagarinātāja lietošana, kas pielāgots lietošanai ārpus telpām, samazina elektrošoka risku.

Ja elektroinstrumenta/iekārtas lietošana mitrā vidē ir nepieciešama, aizsardzībai pret barošanas spriegumu izmantojiet uz diferenciālo strāvu reaģējošu automātslēdzi (RCD). RCD izmantošanas samazina elektrošoka risku.

Individuālā drošība

Ievērojiet piesardzību, pievērsiet uzmanību tam, ko Jūs darāt, saglabājiet veselo saprātu, strādājot ar elektroinstrumentu/iekārtu. Nelietojiet elektroinstrumentu/iekārtu noguruma stāvoklī, alkohola, narkotiku vai zāļu ietekmē. Pat viens neuzmanības mirklis darba laikā var novest pie nopietnām traumām.

Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus. Vienmēr lietojiet redzes aizsardzības līdzekļus. Individuālo aizsardzības līdzekļu, tādu kā putekļu maskas, pretslīdes aizsargapavu, ķiveru un dzirdes aizsardzības līdzekļu, lietošana samazina nopietnu traumu risku.

Novērsiet nejausu iedarbināšanu. Pirms pieslēgt elektroinstrumentu/iekārtu barošanas avotam un/vai akumulatoram, pacelt vai pārnest to, pārliecinieties, ka elektriskais slēdzis atrodas pozīcijā "izslēgts". Elektroinstrumenta/iekārtas pārņemšana ar pirkstu uz slēdža vai elektroinstrumenta/iekārtas barošana, kad slēdzis atrodas pozīcijā "izslēgts", var novest pie nopietnām traumām.

Pirms ieslēgt elektroinstrumentu/iekārtu, noņemiet visas atslēgas un citus instrumentus, kas tika izmantoti tā regulēšanai. Uz rotējošiem elektroinstrumenta/iekārtas elementiem atstātā atslēga var novest pie nopietnām traumām.

Nestiepieties un neliecieties pārāk tālu. Saglabājiet pareizu ķermeņa pozīciju un līdzsvaru visu darbības laiku. Tas ļauj vieglāk kontrolēt elektroinstrumentu/iekārtu negaidītu situāciju darba laikā gadījumā.

Gērbieties atbilstoši. Nevalkājiet brīvus apģērbus vai rotaslietas. Turiet matus un apģērbus tālu no kustīgām elektroinstrumenta/iekārtas daļas. Kustīgās daļas var aizķert brīvus apģērbus, rotaslietas vai garus matus.

Ja ierīces ir pielāgotas putekļu nosūkšanas vai putekļu savākšanas sistēmas pieslēgšanas, pārliecinieties, ka tā ir pieslēgta un tiek izmantota pareizi. Putekļu nosūkšanas sistēmas izmantošana samazina riskus, kas saistīti ar putekļiem.

Nepieļaujiet, lai pieredze, kas iegūta no biežas elektroinstrumenta/iekārtas izmantošanas, novestu pie bezrūpības un drošības noteikumu ignorēšanas. Bezrūpīga darbība sekundes daļā var novest pie nopietnām traumām.

Elektroinstrumenta/iekārtas lietošana un rūpes par to

Nepārslogojiet elektroinstrumentu/iekārtu. Lietojiet elektroinstrumentu/iekārtu, kas piemērots izvēlētajam pielietojumam. Atbilstošs elektroinstrumenta/iekārtas nodrošina labāku un drošāku darbību, ja tas ir izmantots projektētai slodzei.

Neizmantojiet elektroinstrumentu/iekārtu, ja elektriskais slēdzis neļauj ieslēgt un izslēgt to. Elektroinstrumenta/iekārtas, kuru nav iespējams kontrolēt ar tīkla slēdža palīdzību, ir bīstams, tas jānodod remontam.

Pirms regulēšanas, aksesuāru nomainas vai elektroinstrumenta/iekārtas uzglabāšanas atslēdziet kontaktdakšu no barošanas kontaktlīdzdas un/vai demontējiet akumulatoru, ja to var atslēgt no elektroinstrumenta/iekārtas. Šādi aizsardzības pasākumi ļauj izvairīties no nejausas elektroinstrumenta/iekārtas ieslēgšanas.

Uzglabājiet instrumentu bērnēm nepieejamā vietā, neļaujiet lietot elektroinstrumentu/iekārtu personām, kas nepārzina elektroinstrumenta/iekārtas apkalpošanu vai šo instrukciju. Elektroinstrumenta/iekārtas ir bīstami neapmācītu lietotāju rokās.

Veiciet elektroinstrumenta/iekārtas un aksesuāru tehnisko apkopi. Pārbaudiet elektroinstrumentu/iekārtu, lai pārliecinātos, kas tas ir brīvs no nesakrītībām vai kustīgu daļu iesprūdušiem, daļu bojājumiem un jebkādiem citiem faktoriem, kas var ietekmēt elektroinstrumenta/iekārtas darbību. Pirms elektroinstrumenta/iekārtas lietošanas novērsiet tā bojājumus.

Daudzi nelaimes gadījumi notiek elektroinstrumenta/iekārtas nepareizas tehniskās apkopes dēļ.

Griešanas elementus uzturiet tīrus un asus. Pareizi kopti griešanas instrumenti ar asām malām retāk iesprūst darbības laikā un tos ir vieglāk kontrolēt.

Lietojiet elektroinstrumentus/iekārtas, aksesuārus, ieliekamus instrumentus utt. atbilstoši šīm instrukcijām, ņemot vērā darba veidu un apstākļus. Instrumentu izmantojošana citam darbam, izņemot to, kuram tie ir projektēti, var novest pie bīstamas situācijas.

Uzturiet rokturus un virsmas, kas paredzētas turēšanai, sausas un brīvas no eļļām un smērvielām. Slideni rokturi un virsmas, kas paredzētas turēšanai, neļauj droši apkalpot un kontrolēt elektroinstrumentu/iekārtu bīstamās situācijās.

Remonti

Veiciet elektroinstrumenta/iekārtas remontus tikai pilnvarotos servisa centros, izmantojot tikai oriģinālās rezerves daļas. Tas nodrošina elektroinstrumenta darbības drošību.

PAPILDU DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SLĪPMAŠĪNĀM UN DISKU PULĒTĀJIEM

Instrumenti ir paredzēti tikai slīpēšanai, slīpēšanai ar smilšpapīru, slīpēšanai ar stieple birstei un griešanai. Iepazīstieties ar visiem brīdinājumiem, instrukcijām, attēliem un speciālajām, kas piegādāti kopā ar elektroinstrumentu. Visu tālāk sniegto instrukciju neievērošana var radīt elektrošoka, ugunsgrēka un/vai nopietnu traumu risku.

Nemodi cējiēt šo instrumentu darbam, kuram to nav projektējis un norādījis ražotājs. Šāda modi kācija var kļūt par kontroles zaudēšanas un nopietnu traumu iemeslu.

Instrumentu nedrīkst izmantot kā pulētāju vai jebkādā citā veidā, kas nav aprakstīts instrukcijā. Darba, kuram instruments nav paredzēts, veikšana ar to var radīt risku un izraisīt traumas.

Nedrīkst izmantot piederumus, ko ražotājs nav projektējis un nav paredzējis. Tas, ka piederumus var uzstādīt instrumentā, nenozīmē, ka tie garantē drošu darbu.

Piederumu maksimālajam griešanās ātrumam ir jābūt vienādam vai augstākam par instrumenta maksimālo griešanās ātrumu. Piederumi, kuru griešanās ātrums ir zemāks par instrumenta ātrumu, darbā laikā var sašķelties.

Piederumu ārējam diametram un biežumam ir jāietilpst izmēru diapazonā, kas noteikts instrumentam. Piederumi ar nepareiziem izmēriem nevar būt pareizi aizsargāti un apkalpoti.

Disku, pamatņu, atloku un citu piederumu stiprināšanas cauruma izmēram ir jābūt piemērotam instrumenta vārpstas izmēram. Piederumi, kuru stiprināšanas cauruma izmērs neatbilst instrumenta vārpstas izmēram, pēc instrumenta iedarbināšanas sāk vibrēt, kas var izraisīt kontroles pār instrumentu zaudēšanu.

Nelietojiet bojātus piederumus. Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet piederumu stāvokli, lai pārliecinātos, ka tie ir brīvi no atlobiņumiem, plaisām, noburzumiem vai nav pārmērīgi nodiluši. Piederumu nokrišanas gadījumā pārliecinieties, ka tie nav bojāti, vai uzstādiat jaunus piederumus, kas ir brīvi no bojājumiem. Pēc piederumu apskates un uzstādīšanas novietojiet sevi un apkārtējos cilvēkus ārpus aksesuāru griešanās plaknes, pēc tam iedarbiniet instrumentu uz vienu minūti ar maksimālo griešanās ātrumu. Testā laikā bojātie piederumi tiek iznīcināti.

Lietojiet individuālas aizsardzības līdzekļus. Atkarībā no pielietojuma izmantojiet sejas aizsardzības līdzekļus vai aizsargbrilles. Ja nepieciešams, izmantojiet putekļu maskas, dzirdes aizsardzības līdzekļus, aizsargcimdus un priekšautus, kas aizsarga no nelieliem piederumu vai materiālu fragmentiem, kuri rodas darba laikā. Acu aizsardzības līdzekļiem ir jāspēj aizturēt lidojošas atlūzas, kas rodas darba laikā. Putekļu maskai ir jāspēj ietīt putekļus, kas rodas darba laikā. Pārāk ilga pakļaušana trokšņa iedarbībai var izraisīt dzirdes zaudēšanu.

Ievērojiet drošu attālumu starp darba vietu un apkārtējiem cilvēkiem. Personām, kas ieiet darba vietā, ir jālieto individuālas aizsardzības līdzekļi. Atlūzas, kas rodas darba laikā, vai bojāto piederumu fragmenti var tikt izsviesti ārpus tuvākās darba vietas apkārtnes.

Veicot darbu, kura laikā disks var saskarties ar slēptu elektrisko vadu zem sprieguma vai barošanas kabeli, turiet slīpmašīnu tikai aiz izolētiem rokturiem. Diskam saskaroties ar vadu zem sprieguma, spriegums var rasties instrumenta metāla elementos, kas var izraisīt instrumenta lietotāja elektrošoku.

Novietojiet barošanas kabeli tālu no rotējošiem instrumenta elementiem. Kontroles pār instrumentu zaudēšanas gadījumā kabelis var tikt pārgriezts vai aizķerts, un lietotāja plauksta vai roka var tikt ievilkta ierīces rotējošajos elementos.

Nekad neatlieciet instrumentu pirms tā rotējošu elementu pilnīgās apstāšanās. Rotējošie elementi var "aizķert" virsmu, kas var izraisīt kontroles pār instrumentu zaudēšanu.

Neiedarbiniet instrumentu tā pārņemšanas laikā. Nejaūša saskare ar rotējošajiem elementiem var novest pie apģērba aizķeršanas un ievilkšanas un instrumenta saskares ar lietotāja ķermeni.

Regulāri tīriet instrumenta ventilācijas atveres. Dzinēja ventilators ievilk putekļus, kas rodas darba laikā, instrumenta iekšā. Pārmērīga metāla daļiņu, ko satur putekļi, uzkrāšanās paaugstina elektrošoka risku.

Nelietojiet instrumentu viegli uzliesmojošu materiālu tuvumā. Dzirksteles, kas rodas darba laikā, var izraisīt ugunsgrēku.

Neizmantojiet piederumus, kas prasa dzesēšanu ar ūdeni. Ūdens vai dzesēšanas šķidrums var izraisīt elektrošoku.

Piederumu vītnes izmēram ir jābūt piemērotam slīpmašīnas vārpstas vītnes izmēram. Piederumu, kas uzstādāmi, izmantojot atlokus, montāžas caurumam ir jābūt piemērotam atloka stiprināšanas caurumam. Piederumi, kas nav piemēroti elektroinstrumenta stiprinājumam, rada līdzsvara trūkumu un pārmērīgas vibrācijas un var izraisīt kontroles pār instrumentu zaudēšanu.

Brīdinājumi, kas saistīti ar instrumenta atsitenu lietotāja virzienā

Instrumenta atsitens lietotāja virzienā ir pēkšņa reakcija uz rotējoša diska, pulēšanas lentes, sukas vai cita piederuma iesprūšana vai saspiešanu. Iesprūšana vai saspiešana noved pie straujas rotējošā piederuma apstāšanās, kā rezultātā elektroinstrumenti sāk griezties pretējā virzienā nekā piederums.

Piemēram, ja apstrādājama priekšmets ir bloķējies vai saspiedis slīpdisku, diska mala, kas ieiet saspiešanas punktā var iegriezties materiāla virsmā, kā rezultātā disks var izkļūt vai tikt izsviests.

Disks var arī izkļūt lietotāja virzienā vai pretējā virzienā atkarībā no slīpdiska kustības virziena saspiešanas vietā. Šādos apstākļos

slīpdiski var arī saplīst.

Instrumenta atsiens lietotāja virzienā ir nepareizas lietošanas un/vai lietošanas instrukcijā ietvertu norādījumu neievērošanas rezultāts. No tā var izvairīties, ievērojot tālāk sniegtos norādījumus.

Droši turiet instrumentu, ieņemiet atbilstošu ķermeņa un roku pozū, kas ļauj pretoties spēkiem, kuri rodas atsitiena laikā. Vienmēr lietojiet papildinstrumentu, ja tas ir piegādāts kopā ar instrumentu. Tas nodrošina maksimālo kontroli atsitiena vai negaidītas kustības instrumenta iedarbināšanas laikā gadījumā. Lietotājs spēj kontrolēt instrumenta griešanas vai atsitieni, ja viņš ievēro atbilstošus piesardzības pasākumus.

Nekad nenovietojiet plaukstu instrumenta rotējošu elementu tuvumā. Instrumenta atsitiena laikā rotējošie elementi var saskarties ar plaukstu.

Nestāviet zonā, kurā instruments pārvietosies atsitiena gadījumā. Atsiens novirza instrumentu pretējā virzienā attiecībā pret slīpdiska griešanās virzienu tā iesprūšanas vietā.

Ievērojiet īpašu piesardzību, strādājot stūru, asu malu u. tml. tuvumā. Izvairieties no diska uzsišanas un iesprūšanas. Stūru vai malu apstrādes laikā pastāv paaugstināts slīpdiska iesprūšanas risks, kas noved pie kontroles pār instrumentu zaudēšanas vai instrumenta atsitiena.

Neizmantojiet diskus ar griezējķēdi koka apstrādei, dimanta segmenta diskus ar perifēro atstarpi starp segmentiem, kas pārsniedz 10 mm, vai zobzāģus. Šādi diski bieži izraisa atsitieni un kontroles pār instrumentu zaudēšanu.

Brīdinājumi, kas saistīti ar slīpēšanu un griešanu

Izmantojiet tikai slīpdiskus, kas pielāgoti darbībai ar instrumentu, un pārsegus, kas projektēti šim slīpdiska veidam. Slīpdiski, kuriem instruments nav projektēts, nevar būt pareizi aizsargāti un nav droši.

Izliektam slīpdiskam ir jābūt uzstādītam tā, lai tā slīpējošā virsma neizvirzītos ārpus pārsega aizsargatloka virsmas. Nepareizi uzstādītais slīpdisks, kas izvirzās ārpus pārsega, rada risku drošībai darba laikā.

Pārsegam ir jābūt droši nostiprinātam pie instrumenta un uzstādītam pozīcijā, kas nodrošina maksimālo drošību tā, lai pēc iespējas mazāka slīpdiska daļa būtu atsegtā lietotāja pusē. Pārsegs palīdz aizsargāt lietotāju no salauztiem diska fragmentiem un novērš nejašu saskari ar disku.

Disks ir jālieto atbilstoši tā pielietojumam. Piemēram, nedrīkst slīpēt ar disku, kas paredzēts griešanai. Slīpdiski griešanai ir paredzēti perimetra slodzei, sānspeju pielikšana šādam diskam var izraisīt tā sašķelšanos.

Vienmēr lietojiet stiprināšanas diskus, kas nav bojāti, ar pareizu izmēru, kas piemērots slīpdiskam. Pareizi diski, kas stiprina slīpdisku samazina slīpdiska bojājuma risku. Griešanas disku stiprināšanas diski var atšķirties no slīpdisku stiprināšanas diskam.

Nelietojiet nodilušus slīpdiskus, kas paredzēti lielākiem instrumentiem. Slīpdisks ar lielāku diametru nav pielāgots augstākam mazāku instrumentu griešanās ātrumam un var saplīst.

Izmantojot divfunkciju diskus, vienmēr lietojiet pārsegu, kas piemērots noteiktam darba veidam. Nepareiza pārsega izmantošanas gadījumā var notikt nodrošināta vēlamā aizsardzības pakāpe, kas var kļūt par nopietnu traumu iemeslu.

Brīdinājumi, kas saistīti ar griešanu

Nedrīkst izraisīt diska iesprūšanu vai izdarīt pārmērīgu spiedienu uz to. Nemēģiniet veikt pārāk dziļus griezumus. Pārmērīgs slīpdiska nospiegums paaugstina slodzi un tā sagriešanas vai aizķeršanas griešanas spraugā risku, kas savukārt paaugstina atsitiena lietotāja virzienā vai slīpdiska bojājuma risku.

Nenovietojiet savu ķermeni griešanas līnijā un aiz rotējošā slīpdiska. Ja darba laikā slīpdisks kustās, attālinoties no lietotāja ķermeņa, atsiens var novirzīt rotējošo slīpdisku un instrumentu lietotāja virzienā.

Ja slīpdisks tiek aizķerts vai griešana tiek pārtraukta jebkāda iemesla dēļ, izslēdziet instrumentu un turiet to nekustīgi līdz diska pilnīgas apstāšanās brīdim. Nekad nemēģiniet izvilkt rotējošo disku no spraugas, jo tas var izraisīt atsitieni lietotāja virzienā. Noskaidrojiet iemeslu un veiciet atbilstošus pasākumus, lai novērstu diska aizķeršanu.

Neatsāciet griešanu materiālā. Ļaujiet diskam sasniegt nominālo griešanās ātrumu un tikai pēc tam piesardzīgi ievadiet to griešanas spraugā. Ja griešana tiek atsākta materiālā, griezējdiskam var tikt saspiests, izvilkt vai atsists lietotāja virzienā.

Atbalstiet paneļu un citus liela izmēra materiālus, lai samazinātu diska saspišanas un atsitiena lietotāja virzienā risku. Liela izmēra materiāliem ir tendence izliekties sava svara ietekmē. Balsti ir jānovieto zem materiāla griešanas līnijas un materiāla malas tuvumā, abās griešanas līnijas pusēs.

Ievērojiet īpašu piesardzību, veicot dziļus griezumus sienās un citās nezināmās virsmās. Diskus var pārgriezt gāzes caurules, elektriskos kabeļus vai citus objektus, kas var izraisīt atsitieni lietotāja virzienā.

Nemēģiniet griezt pa loku. Diska pārslodģošana palielina tā slodzi un tendenci sagriezties vai iesprūst griezumā un atsitiena lietotāja virzienā vai diska sašķelšanās risku, kas var izraisīt nopietnu traumu.

Brīdinājumi, kas saistīti ar slīpēšanu ar smilšpapīru

Lietojiet pareiza izmēra smilšpapīru. Izvēloties slīpdisku, rīkojieties pēc ražotāja norādījumiem. Smilšpapīrs, kas ievērojami izvirzās ārpus pamatnes var izraisīt ievainojumu, paaugstina iesprūšanas, saplēšanas vai atsitiena lietotāja virzienā risku.

Brīdinājumi par slīpēšanu ar stiepleņu birsti

Ievērojiet piesardzību, jo stiepleņu atlūzas tiek izsviestas no birstes arī normālas darbības laikā. Nepārslogojiet stieples, izdarot pārāk lielu spiedienu uz birsti. Stieples var vienkārši izdurt vieglu apģērbu un/vai ādu.

Ja stieplu birstes lietošanas laikā ieteicams lietot pārsegus, novērsiet jebkādu birstes saskari ar pārsegu. Stieplu birste var paaugstināt diametru slodzes un centrālās spēka ietekmē.

Brīdinājumi, kas saistīti sar pulēšanu

Nepieļaujiet, lai brīvi grieztos jebkāda pulēšanas diska vai stiprināšanas auklas vaļīga daļa. Vaļīgas un rotējošas auklas var saplīties pirkstos vai tās var aizķert apstrādājamam priekšmetam.

APRĪKOJUMA ELEMENTU MONTĀŽA

Abrazīva diska aizsega montāža

Aizsegu uzstādīt uz korpusa cilindrisku daļu pie vārpstas un ar skrūvī vai aizsega apskavu nostiprināt to tā, lai aizsegs būtu uzstādīts taisni, stipri un droši. Slīpēšanas diska aizsegu uzstādīt tā, lai atklāta diska daļa būtu iespējami tālu no lietotāja rokām. Nedrīkst strādāt ar ierīci bez pareizi uzstādīta aizsega.

Ar ierīci tiek piegādāts aizsegs, kas sarga tikai darbā ar abrazīviem diskkiem un smilšpapīru, kā arī dažādām drāšu sukām. Diski pēc montāžas nevar list aiz aizsega sānu malu. Cita atļauta darba gadījumā lūdzam kontaktēties ar ražotāju, lai iegūt attiecīgu aizsegu.

Izmantojot A tipa pārsegu (griešanai) slīpēšanai ar sānu virsmu, pārsegs var saskarties ar apstrādājamu priekšmetu, izraisot sliktu kontroli pār instrumentu. Izmantojot B tipa pārsegu (slīpēšanai), griešanai ar slīpdisku, tiek paaugstināts dzirkstelū un daļiņu, kā arī diska daļu tās sašķelšanas gadījumā iedarbības risks. Izmantojot A tipa pārsegu (griešanai), B tipa pārsegu (slīpēšanai) vai C tipa pārsegu (kombinēto) betona vai akmens griešanai vai slīpēšanai ar sānu virsmu, tiek paaugstināts putekļu iedarbības un kontroles zaudēšanas atslēti lietotāja virzienā rezultātā risks. Izmantojot A tipa pārsegu (griešanai), B tipa pārsegu (slīpēšanai) vai C tipa pārsegu (kombinēto) ar diska stieplu birsti ar biežumu, kura dēļ birste izvēršas ārpus pārsega atloku, stieples var aizķert pārsegu, kā rezultātā stieples sašķelsies.

Papildu roktura montāža

Ja nepieciešami, uzstādīt papildu rokturu, droši to pieskrūvējot pie ierīces galviņas.

SLĪPĒŠANAS DISKU APKALPOŠANA

UZMANĪBU! Slīpēšanas disku montāžu var veikt tikai ar atslēgto elektroapgādi. Atslēgt ierīces vada kontaktdakšu no elektrības ligzdas!

Abrazīva diska montāža

Atslēgt ierīces elektroapgādi. Atslēgt kontaktdakšu no ligzdas!
Montāžas laikā ievērot, lai malas A (IV) vārpstas apakšējā daļā un uzmavās sakristu.
Uzstādīt augšējo stiprinošu uzmavu uz vārpstas.
Uzstādīt slīpēšanas disku uz vārpstas un augšējās stiprinošās uzmavas.
Uzstādīt apakšējo stiprinošu uzmavu uz vārpstas.
Piespiest vārpstas blokādi un pieskrūvēt apakšējo uzmavu ar atslēgu, pēc tam atbrīvot blokādes pogu.
Pieslēgt ierīces elektrības vadu pie ligzdas, ieslēgt ierīci un novērot darbu bez noslogojuma ap 1 minūti.
Atslēgt ierīces kontaktdakšu no elektrības ligzdas un pārbaudīt disku stiprināšanu.

Stiprināšanas uzmavu novietošana

Esiet uzmanīgi, ka diski stiprināšanas vietā var atšķirties ar biežumu.
Atkarīgi no izmantotiem plāniem abrazīviem diskkiem (biežums līdz 3,2 mm) vai biežiem (vairāk par 3,2 mm) stiprināšanas uzmavas ir novietotas citādi (III).

Abrazīva diska demontāža

Izslēgt ierīci un atslēgt kontaktdakšu no elektrības ligzdas!
Piespiest vārpstas blokādi un atskrūvēt apakšējo uzmavu ar atslēgu, pēc tam noņemt disku no vārpstas. Notīrīt vārpstu un uzmavu no putekļiem un citiem piesārņojumiem pēc darba.

Slīpdisku veidi

Darbam ar slīpmašīnu var izmantot jebkādu slīpdisku, kas pastiprināts ar pinumu un paredzēts lietošanai ar leņķa slīpmašīnām ar pieļaujamo perifērisko ātrumu vismaz 80 m/s un stiprinājuma un ārējo diametru, kas noteikts tabulā ar tehniskajiem datiem.
Ja slīpdisks ir aprīkots ar caurumu bez vītnes, tā uzstādīšanai izmantojiet stiprināšanas atlokus.
Var arī uzstādīt diskus ar tabulā ar tehniskajiem datiem noteikto ārējo diametru, kas aprīkoti ar M14 vītņotu caurumu. Šādā gadījumā neizmantojiet stiprināšanas atlokus un pieskrūvējiet disku tieši pie vārpstas, bloķējot to ar pogu un stingri un droši pievelkot disku ar plakanu uzgriežņatslēgu (neietilpst slīpmašīnas komplektā).
Disku gadījumā, kas ļauj uzstādīt smilšpapīra slīpdisku ar *Velcro* stiprinājumu, var lietot tikai smilšpapīra slīpdiskus ar diametru, kas noteikts tabulā ar tehniskajiem datiem. Novietojiet slīpdiskus koncentriski uz diska. Slīpdiska mala nedrīkst izvēršties ārpus

diska malas.

Var arī izmantot dimanta slīpdiskus ar tabulā ar tehniskajiem datiem noteiktajiem izmēriem, kas paredzēti sausai griešanai un slīpēšanai. Uzstādīšana ir jāveic tāpat kā slīpdisku gadījumā. Izmantojot dimanta segmentu diskus, atstarpe starp segmentiem, kas mērītas uz diska apkārtmēra, nedrīkst pārsniegt 10 mm, un segmentiem ir jābūt negatīvs uzplūdes leņķis.

Metālu apstrādei ieteicams izmantot slīpdiskus, kas izgatavoti no materiāliem, kuri paredzēti noteikta metāla veida apstrādei. Iepazīstieties ar dokumentāciju, kas pievienota slīpdiskam.

Keramisko materiālu apstrādei var izmantot slīpdiskus, kas paredzēti akmens apstrādei, vai dimanta diskus, kas paredzēti sausai darbībai.

Stieplei birstes un smilšpapīra slīpdiskus ieteicams izmantot vecu krāsu pārklājumu noņemšanai no metāla elementiem.

Aizliegts modi cēt stiprināšanas caurumu, vārpstu vai izmantot redukcijas gredzenus, lai pielāgotu stiprināšanas cauruma diametru vārpstas diametram. Aizliegts izmantot slīpdiskus ar citu stiprinājuma diametru, kas nav norādīts tabulā ar tehniskajiem datiem. Aizliegts izmantot diskus ar griezējķēdi vai zāgripas, jo tie paaugstina instrumenta atsitiena lietotāja virzienā risku.

Uzmanību! Aizliegts lietot citus slīpdiskus, kas nav atļauti lietošanai šajā instrukcijā, pat ja tos var uzstādīt uz slīpmašīnas vārpstas. Nepareizi diski var neizturēt slodzi, kas rodas leņķa slīpmašīnas darbības laikā. Bojātie, sašķēlušies slīpdiski rada nopietnu traumu vai nāves risku.

SLĪPMAŠĪNAS LIETOŠANA

Atslēgt kontaktdakšu no ligzdas!

Pirms darba uzsākšanas pārbaudīt, vai ierīces korpuss un pievienošanas vads ar kontaktdakšu nav bojāti.

Ja ir konstatēti kaut kādi bojājumi, nedrīkst pieslēgt ierīci pie elektrības tīkla!

Uzstādīt abrazīva diska aizsegu un rokturu.

Nedrīkst strādāt ar ierīci bez pareizi uzstādīta abrazīva diska aizsega!

Izvēlēties darba veidam attiecīgu abrazīva diska tipu un uzstādīt disku uz vārpstas.

Apstrādātu materiālu uzstādīt attiecīgi, lai nevarētu pārvietoties darba laikā, piem. ar spīlēm vai spailēm. Slīpmašīnas disks rotē ar ļoti lielu ātrumu un apstrādāta materiāla nepareiza piestiprināšana var ierosināt nekontrolētu pārvietošanu darba laikā, kas paaugstina nopietnu ievainojumu risku.

Griešanas gadījumā pārgriežamu materiālu atbalstīt griešanas līnijās abās pusēs, lai griešanas laikā nenobloķēt griešanas disku. Atbalstus novietot pie griezta materiāla malām un pie griešanas līnijās.

Lietot acu, dzirdes aizsardzību un drošības cimdus.

Pārbaudīt, vai slēdzis atrodas „izslēgtā - 0” pozīcijā. Pēc tam pieslēgt elektrības vadu pie elektrības tīkla ligzdas.

Pieņemt attiecīgu darba pozīciju, kas garantē līdzsvara saglabāšanu, un iedarbināt ierīci ar slēdzi.

Ja slēdzis ir novietots slīpmašīnas korpusa augšējā vai sānu malā, lai ieslēgt ierīci, slēdzi piespiest pogas aizmugurējā daļā un pēc tam, spiežot, pārvietot to uz priekšu, „I” simbola virzienā. Slēdzis ir apgādāts ar āķi, kas atļauj to nobloķēt darba pozīcijā, ilglaicīga darba atvieglošanai. Lai izslēgt ierīci, piespiest slēdža aizmugurējo daļu un atļaut slēdzim atbrīvoties.

Ja ierīce ir apgādāta ar slēdzi roktura apakšējā daļā, piespiest un paturēt blokādes pogu, pēc tam piespiest slēdzi. Piespiesto slēdzi turēt darba laikā, bet nav nepieciešami turēt arī blokādes pogu. Slēdža atbrīvošana ierosinās ierīces izslēgšanu. Tāds slēdzis nevar būt nobloķēts uz darba laiku.

Uzsākt darbu, piebīdot attiecīgu diska virsmu pie apstrādāta materiāla:

- slīpēšanas disku gadījumā slīpēt ar sānu un/vai priekšējo virsmu,
- lapu abrazīvu disku gadījumā slīpēt ar sānu virsmu, lai smilšpapīra lapiņas varētu kustoties paralēli apstrādātam materiālam,
- pielipinātu smilšpapīra disku gadījumā slīpēšanu veikt ar sānu virsmu,
- drāšu suku gadījumā materiālu apstrādāt ar drāšu uzgaļiem, ne ar sānu virsmu,
- griešanas disku gadījumā griezt ar priekšējo virsmu, neslīpēt ar priekšējo virsmu un nelietot griešanas disku slīpēšanai.

Slīpēšanas ar sānu virsmu, slīpmašīnu turēt ar leņķi ne vairāk par 30 grādiem attiecībā apstrādātai virsmai (V). Pārvietot slīpmašīnu ar laidenām kustībām uz priekšu un atpakaļ.

Griešanas laikā ripzāģis jābūt novietots perpendikulāri grieztai virsmai. Nedrīkst griezt ar citu leņķi. Nedrīkst mainīt griešanas diska leņķi attiecībā apstrādātam materiālam pašas griešanas laikā. Griezt tikai taisnā līnijā. Minētu norādījumu neievērošana paaugstina ripzāģa nobloķēšanas iespējamību apstrādātā materiālā, kas var ierosināt ierīces atsitānu operatora virzienā, diska sasprāgšanu vai sadalīšanu.

Griešanas laikā slīpmašīnu vadīt diska griezes virzienā (VI).

Darba laikā pārāk stipri nepiespiest apstrādātu materiālu un neveikt asu kustību, lai neierosināt abrazīva diska nobloķēšanu vai sasprāgšanu.

Nedrīkst pārslogot ierīci, ārējās virsmas temperatūra nevar pārsniegt 60 °C.

Pēc darba pabeigšanas izslēgt ierīci, atslēgt elektrības vada kontaktdakšu no ligzdas, veikt konservāciju un apskati.

Uzmanību! Diskus pēc izslēgšanas var rotēt nekādu laiku. Pirms apskata uzsākšanas pagaidīt līdz diska atdzišanai. Darba laikā disks un apstrādāts materiāls var sakarst līdz augstām temperatūrām.

Neaizmirstiet! Darbā ar leņķa slīpmašīnu:

Vienmēr lietot acu aizsargbrīles.

Nedrīkst lietot abrazīvu disku ar maksimālu pieļaujamu rotācijas ātrumu mazāku par 80 m/s.

Nedrīkst lietot abrazīvu disku ar maksimālu pieļaujamu rotācijas ātrumu mazāku nekā ierīces rotācijas ātrums.

Deklarēta, pilnīga vibrācijas vērtība tika mērīta ar standartu pētniecības metodi un var būt lietota, lai salīdzināt vienu instrumentu ar otru. Deklarēta, pilnīga vibrācijas vērtība var būt lietota iepriekšējā ekspozīcijas novērtēšanā.

Uzmanību! Vibrācijas emisija ierīces darba laikā var atšķirties no deklarētas vērtības, atkarīgi no ierīces lietošanas veida.

Uzmanību! Noteikt operatora drošības līdzekļus, pamatojoties uz riska novērtēšanai reālos lietošanas apstākļos (ieskaitot visas darba cikla daļas, piem., laiks, kad ierīce ir izslēgta vai strādā ar neitrālu ātrumu, un aktivācijas laiks).

KONSERVĀCIJA UN APSKATĪŠANA

UZMANĪBU! Pirms regulēšanai, tehniskai apskatīšanai un uzturēšanai jānoņem ierīces elektrības vadu no ligzdas. Pēc darbības jākontrolē elektroierīces tehnisko stāvokli, apskatīšot un vērtēšot: apvalku un rokturi, elektrības vadu ar kontaktdakšu un iztaisnotāju, kā arī - paplašināšanas vadus, aproču pogas darbību, ventilēšanas spraugas pārgājību, ogles suku spīguļošanu, gultnu un transmisijas darbības skaņu, ierīces darba startu un darbības vienmērīgumu. Garantijas laikā lietotājs nevar demontēt elektroierīci un nevar mainīt nevienu daļu, jo tas veido garantijas zaudējumu. Visi nepareizumi piezīmēti ierīces darbā vai apskatīšanas laikā ir par signālu, lai veidot remontu servisā. Pēc darba beigšanu apvalku, ventilēšanas spraugas, pārslēdži, papildu rokturi un ekrāni jātīra, piemēram, ar saspīestu gaisu (ar spiedienu ne vairāk nekā 0,3 MPa), otu vai sauso drānu, bez ķīmiskiem līdzekļiem un tīrīšanas šķīdumiem. Instrumentus un rokturus tīrīt ar sauso tīro drānu.

NURKLIHKI OMADUSED

Nurklihvija on elektritööriist, mis on mõeldud metallide ja ka mineraalsete ehitusmaterjalide lihvimiseks ja lõikamiseks, nt tellised, loodus- ja tehiskivist, betoon, glasuur jm abrasiivketaste ja antud materjalile valitud lihvkettastega. Tööriista ei tohi kasutada muude materjalide töötlemiseks peale ülalnimetatute, nt, puidu lihvimiseks ja lõikamiseks. Õige, Veski usaldusväärne ja ohutu töö sõltub selle õigest kasutamisest, seega:

Enne veski tööle asumist lugege juhend põhjalikult läbi ja hoidke see alles.

Kasutage alati kaitseprille!

Ärge kasutage lihvkettaid, mille maksimaalne lubatud tangentsiaalne kiirus on väiksem kui 80 m/s!

Ärge kasutage lihvkettaid, mille maksimaalne lubatud pöörlemiskiirus on väiksem kui veski pöörlemiskiirus.

Tarnija ei vastuta kahjude eest, mis tulenevad ohutuseeskirjadest ja toodud soovitustest seega ei järgita.

NURKLIHKI SEADMED

Veskid on varustatud järgmiste elementidega:

- lisakäepide

- lihvketta kaitse

- või lihvketta kinnitamiseks

Abrasiivsed kettad ei kuulu komplekti.

TEHNILISED PARAMEETRID

Parametrs	Möötüühik	Väärtus
Katalooginumber		697020
Võrgupinge	[V]	220-240
Võrgu sagedus	[Hz]	50/60
Nimivõimsus	[W]	850
Nimipööre	[min ⁻¹]	12 000
Lihvketta läbimõõt	[mm]	125
Lihvketta ava läbimõõt	[mm]	22
Spindli ots		M14

ÜLDHoiatused ELEKTRILISTE TÖÖRIISTADE OHUTUSE KOHTA

Hoiatus! Lugege läbi kõik selle elektritööriistaga kaasasolevad ohutushoiatused, illustratsioonid ja spetsifikatsioonid.

Kui seda ei tehta, võib põhjustada elektrilöögi, tulekahju või tõsiseid vigastusi. Hoidke kõik hoiatused ja juhised edaspidiseks kasutamiseks alles.

Hoiatustes kasutatav mõiste „elektriline tööriist“ kehtib kõigi tööriistade kohta, mis töötavad nii juhtmega kui ka juhtmevabalt. Tööohutus Hoidke töökoht hästi valgustatud ja puhas. Häire ja halb valgustus võivad põhjustada õnnetusi. Ärge töötage elektritööriistadega keskkonnas, kus on suurenenud plahvatusoht, mis sisaldab tuleohtlikke vedelikke, gaase või auru. Elektritööriistad tekitavad sädemeid, mis võivad tolmu või suitsu süüdata. Lapsi ja kolmandaid isikuid ei tohi töökohtale lubada. Kontsentratsioonikaotus võib põhjustada kontrolli kaotuse.

Elektriohutus

Elektrikaabli pistik peab sobima pistikupesaga. Te ei tohi pistikut mingil viisil muuta. Ärge kasutage ühtegi pistikuadapterit maandatud pindadega, nagu torud, radiaatorid ja jahutid. Kere maandamine suurendab elektrilöögi ohtu. Ärge jätke elektritööriistu kokku puutuma atmosfääri sademete või niiskusega. Vesi ja niiskus, mis satub sisemusse elektritööriist suurendab elektrilöögi ohtu.

Ärge koormake toitekaablit üle. Ärge kasutage toitejuhet pistiku kandmiseks, tõmbamiseks ega pistikupesast eemaldamiseks. Vältige toitekaabli kokkupuudet kuumuse, õlide, teravate servade ja liikuvate osadega. Toitejuhtme kahjustus või takerdumine

suurendab elektrilöögi ohtu. Väljaspool suletud ruume töötamisel kasutage väljaspool kinniseid ruume töötamiseks mõeldud pikendusjuhtmeid. An vältitingimustes kasutamiseks kohandatud pikendusjuhe vähendab elektrilöögi ohtu. Elektritööriista kasutamisel niiskes keskkonnas on toitepinge kaitseks vältimatu kasutada jääkjääki praegune seade (RCD). RCD kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.

Isikliik ohutus

Olge valvel, pöörake oma tegemistele tähelepanu ja hoidke elektritööriistaga töötades tervet mõistust. Ärge kasutage toidet tööriista, kui olete väsinud või alkoholi või ravimite mõju all. Isegi hetkeline tähelepanematus töötamise ajal võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi. Kasutage isikukaitsevahendeid. Kandke alati kaitseprille. Isikukaitsevahendite, näiteks tolm, kasutamine maskid, libisemisvastased kaitsejalatsid, kiivrid ja kuulmiskaitsevahendid vähendavad tõsiste kehavigastuste ohtu. Välitige juhuslikku kasutamist. Enne vooluvõrku ühendamist veenduge, et elektrilüliti on asendis "väljas". toide ja/või aku, elektritööriista töstmine või liigutamine. Elektrilise tööriista liigutamine nii, et sõrm on lüliti või toide Kui lüliti on sisse lülitatud, võib see põhjustada tõsiseid vigastusi. Enne elektritööriista sisselülitamist eemaldage kõik võtmed ja muud tööriistad, mida selle reguleerimiseks kasutate. Või jäi pöörlema elektritööriista osad võivad põhjustada tõsiseid vigastusi. Ärge sirutage ja ärge kallutage liiga kaugele. Hoidke kogu aeg õiget suhtumist ja tasakaalu. See võimaldab lihtsalt kontrollida elektritööriista ootamatute tööolukordade puhuks. Riietu vastavalt. Ärge kandke avaraid riideid ega ehteid. Hoidke oma juukseid ja riided seadme liikuvatest osadest eemal elektrilisele tööriistale. Lahtised riided, ehted või pikad juukseid võivad liikuvate osade külge kinni jääda. Kui seadmed on mõeldud tolmuemalduse või tolmuga kogumise ühendamiseks, veenduge, et need on ühendatud ja õigesti kasutatud. Tolmuemalduse kasutamine vähendab tolmuohtude ohtu. Ärge laske tööriista sagedasel kasutamisel omandatud kogemustel kaasa tuua hoolimatust ja ohutusreeglite eiramist. Muretut tegutsemine võib sekundi murdosa jooksul põhjustada tõsiseid vigastusi.

Elektritööriista

kasutamine ja hooldamine Ärge koormake elektrilist tööriista üle. Kasutage valitud rakenduse jaoks sobivat elektritööriista. Õige elektritööriista tagab parem ja turvalisem töö, kui seda kasutatakse vastavalt kavandatud koormusele. Ärge kasutage elektrilist tööriista, kui elektrilüliti ei võimalda sisse- ja väljalülitamist. Elektritööriist, mida ei saa juhtida toitelüliti abil on ohtlik ja tuleb remonti saata. Ühendage pistik pistikupesast lahti ja/või eemaldage aku, kui see on enne reguleerimist elektritööriista küljest lahtivõetav, tarvikute vahetamine või tööriista hoiustamine. Sellised ennetusmeetmed võimaldavad teil vältida elektritööriista juhuslikku sisselülitamist. Hoidke tööriist lastele kättesaamatus kohas, ärge laske seadmesse lasta inimesi, kes ei tea, kuidas elektrilist tööriista või neid kasutada juhised kasutage elektrilist tööriista. Elektritööriistad on koollimatama kasutajate käes ohtlikud. Hooldage elektrilisi tööriista ja tarvikuid. Kontrollige tööriista liikuvate osade ebakõlade või kinnikiilumise, osade kahjustuste ja muu suhtes muud tingimused, mis võivad elektritööriista tööd mõjutada. Enne elektritööriista kasutamist tuleb kahjustused parandada. Paljud õnnetused on põhjustatud valesti hooldatud tööriistadest. Hoidke lõiketööriista teravad ja puhtad. Korralikult hooldatud teravate servadega lõikeriistad on vähem kinnikiilumisohtlikud ja on töötamise ajal lihtsam kontrollida. Kasutage elektrilisi tööriista, tarvikuid ja sisestatud tööriista jne vastavalt nendele juhiste, võttes arvesse tüüpi ja töötingimused. Tööriistade kasutamine muudel kui ette nähtud töödel põhjustab tõenäoliselt ohtliku olukorra. Käepidemed ja haardepinnad peavad olema kuivad, puhtad ning õli- ja rasvavabad. Libedad käepidemed ja haardepinnad teevad ei võimalda tööriista ohutut kasutamist ja kontrolli ohtlikes olukordades.

Remont

Parandage elektritööriista ainult selleks volitatud asutustes, kasutades ainult originaalvaruosi. See tagab seadme nõuetekohase tööohutuse elektrilisele tööriistale. TÄIENDAVALD OHUTUSJUHISED

KETASLIHVATITE JA POLEMASINATE KOHTA

Tööriist on ette nähtud ainult lihvimiseks, liivapaberiga lihvimiseks, traatharjadega lihvimiseks ja lõikamiseks. Lugege ja vaadake kõik elektritööriistaga kaasas olevad hoiatused, juhised, joonised ja spetsifikatsioonid. Kõigi juhiste mittejärgimine alljärgnev võib põhjustada elektrilöögi, tulekahju ja/või tõsiseid vigastusi. Ärge muutke seda tööriista selliseks, et see sobiks tööks, mille jaoks see pole tootja poolt kavandatud ega määratud. Sellised ümberehitamise tulemused on juhitavuse kaotus ja tõsised vigastused. Keelatud on kasutada tööriista poleerimismasinana või muul viisil, mis ei vasta juhendile. Muude tööde tegemine, milleks tööriist ei ole ette nähtud, võib kujutada endast ohtu ja põhjustada vigastusi. Ärge kasutage tarvikuid, mis pole tootja poolt välja töötatud ega mõeldud tööriistaga töötamiseks. Asjaolu, et tööriistale on võimalik paigaldada tarvikuid, ei taga selle ohutut kasutamist. Lisatarvikute maksimaalne pöörlemiskiirus peab olema võrdne seadme maksimaalse pöörlemiskiirusega või sellest suurem tööriist. Tööriista kiirusest väiksema pöörlemiskiirusega tarvikud võivad töö käigus kildudeks laguneda. Tarvikute välisläbimõõt ja paksus peavad jääma tööriista jaoks ette nähtud suurusvahemikku. Ei ole võimalik korralikult kaitsma või kasutama sobimatut suurussega tarvikuid. Rataste, ketaste, äärikute ja muude tarvikute kinnitamiseks kasutatava ava suurus peab vastama tööriista spindli suurussele. Lisatarvikud, mille kinnitusava suurus ei sobi tööriista spindli suurussele, hakkavad töö ajal vibreerima, mis võib põhjustada kontrolli kaotamine tööriista üle. Ärge kasutage kahjustatud tarvikuid. Enne iga kasutamist kontrollige tarvikute seisukorda võimalike kildude suhtes, praod, marrastused ja liigne kulumine. Kui mõni tarvik kukub maha, veenduge, et need pole kahjustatud, või paigaldage uus, kahjustamata tarvikud. Pärast tarvikute kontrollimist ja paigaldamist veenduge, et teie ja kõik kõrvalseisjad seisate väljas tarvikute pöörlemistasandist, seejärel laske tööriistal üks minut maksimaalsel pöörlemiskiirusel töötada. Kahjustatud tarvikud laguneb testi ajal laiali. Kandke isikukaitsevahendeid. Olenevalt rakendusest kasutage näokaitseid, kaitseprille või kaitseprille. Vajadusel kasutage tolmumaski, kuulmiskaitset, kaitsekindaid ja põllesid, et kaitsta end väikeste tarvikute tükide või töö käigus tekkinud materjalist. Silmakaitse peab suutma peatada töö käigus tekkinud lendava prahi. Tõlmupeatus peab suutma töö käigus tekkinud tolmuga vältida. Liiga pikk kokkupuude müraga võib põhjustada kuulmislangust. Veenduge, et kõik kõrvalseisjad hoiaksid tööpiirkonnast ohutult kaugust. Tööpiirkonda sisenevad isikud peavad kandma isiklikku riietust kaitsevahendeid. Töö käigus tekkinud praht või kahjustatud tarvikute tükid võivad seadmele välja visata tööpiirkonna vahetus

läheduses. Kui teete töid, mille käigus plaat võib kokku puutuda pingestatud, varjatud elektrikaabli või toiteallikaga juhtmest, hoidke ainult veski isoleeritud käepidemed. Kui ketas puutub kokku pingestatud juhtmega, võib see põhjustada plaadi metallosade purunemist tööriista muutub pingeliseks, mis võib tööriista operaatorile põhjustada elektrilöögi. Hoidke toitejuhe pöörlevatest tööriistadest eemal. Kui kaotate tööriista üle kontrolli, võib juhe katkeda või kinni jääda ja teie käsi või kää saab tõmmata masina pöörlevatesse osadesse. Ärge kunagi pange tööriista maha enne, kui pöörlevad osad on täielikult seiskunud. Pöörlevad osad võivad maapinna kinni püüda ja tõmba tööriist enda kontrolli alt välja. Ärge lülitage tööriista selle kaasas kandmise ajal sisse. Tahtmatu kokkupuude pöörlevate osadega võib põhjustada riete kinnijäämist ja tööriista poolt sisse tõmmatud, mis võib põhjustada kontakti operaatori kehaga. Puhastage regulaarselt tööriista ventilatsioonivast. Mootori ventilaator tõmbab töö käigus tekkinud tolm tööriista sisse. Ligne tolmus sisalduvat metalliosakeste kogunemine suurendab elektrilöögi ohtu. Ärge kasutage tööriista kergestisüttivate materjalide läheduses. Töö ajal tekkivad sademed võivad põhjustada tulekahju. Ärge kasutage tarvikuid, mis nõuavad vedelkühutust. Vesi või jahutusvedelik võib põhjustada elektrilöögi. Tarvikute keermesuurus peab vastama veski spindli keermele. Aärikule paigaldatavate tarvikute jaoks on tarvikute kinnitussava peab vastama kinnitussääriku suurusele. Tarvikud, mis ei sobi elektrilise tööriista kinnituse põhjustab tasakaalutust, liigset vibratsiooni ja võib põhjustada juhitavuse kaotamise.

Hoiatused, mis on seotud tööriista tagasilöögi operaatori suunas Tööriista tagasilöök operaatori suunas on äkiline reaktsioon ummistumisele või kinnikiilumisele: pöörlev ketas, poleerimisrihm, hari või muu tarvik. Blokeerimine või kinnikiilumine põhjustab pöörleva tarviku järsu seiskumise, mille tulemusel pöörlev elektritööriist seadmes tarviku pöörlemisele vastupidises suunas. Näiteks kui lihvketas on töödeldava detaili poolt blokeeritud või kinni, võib kinnituspunkti sisenev ketta serv vajuda materjali pinnale, põhjustades plaadi väljatuleku või väljumist. Sõltuvalt lihvketta liikumise suunast saab ketast ka kasutaja poole või temast eemale välja visata ummistuskohast. Nendes tingimustes võivad ka lihvketad puruneda. Tööriista tagasilöök operaatori suunas tuleneb väärkasutusest või kasutusjuhendist toodud juhiste mittejärgimisest. See nähtus saab vältida, järgides alltoodud juhiseid. Kasutage tööriistast tugevat haaret ning keha ja käte õiget asendit, et taluda seadme tekitatavaid jõude. tagasilöök. Kasutage alati lisakäepidid, kui see on tööriista kaasas, et tagada maksimaalne kontroll tagasilöögi ajal või mis tahes ootamatu pöörlemine tööriista käivitamise ajal. Operaator saab vajadusel juhtida tööriista pöörlemist või tagasilööki ettevaatusabinõusid. Hoidke oma käed pöörlevatest tööriistadest eemal. Pöörlevad osad võivad tagasilöögi ajal teie kätega kokku puutuda. Ärge seiske piirkonnas, kus tööriist võib tagasilöögi ajal liikuda. Tagasilöök suunab tööriista vastupidises suunas lihvketta pöörlemissuunas kinnikiilumispunkti. Pöörake erilist tähelepanu nurkade, teravate servade jms lähedal töötades. Vältige lihvketta väljajooksimist ja jäämist kinni kiilunud. Nurkade osad võivad töötlemisel suurendada lihvketta kinnikiilumise oht, mis viib kontrolli kaotamiseni või tööriista tagasilöök. Ärge kasutage puidu töötlemiseks lõikeketi kettaid, segmenteeritud teemantkettaid, mille ümbermõõt on vahedega üle 10 mm segmentid või hammastega kettad. Sellised kettad põhjustavad sagedasi tagasilööke ja kontrolli kaotamist tööriista üle. Lihvimise ja lõikamisega seotud hoiatused Kasutage ainult valitud tööriistaga töötamiseks mõeldud kettaid ja kindlat tüüpi kettale mõeldud kaitseid. Kettad, mille jaoks tööriist ei ole kavandatud, seda ei saa korralikult kaitsa ja need ei ole ohutud. Kumer ketas peab olema paigaldatud nii, et lihvimispiind ei ulatuks kaitsekatte tasapinnast kaugemale. valvuri äär. Valesi paigaldatud ketas, mis ulatub kaitsekatte kohale, kujutab töö ajal ohtu ohutusele. Kaitse peab olema kindlat tööriista külge kinnitatud ja maksimaalse ohutuse tagamiseks paigutatud nii, et oleks võimalikult väike ala plaat jääb operaatori poole avatud. See kaitse aitab kaitsa operaatorit purunenud kettakildude eest ja takistab juhuslik kokkupuude plaadiga. Plaati tuleb kasutada ettenähtud viisil. Näiteks ärge lihvige lõikekettaga. Lõikamiseks mõeldud lihvketad on konstrueeritud ümbermõõdu koormuse korral võivad sellisele kettale rakendatavad külgmised jõud põhjustada selle lagunemise. Kasutage alati kahjustamata kinnitussäärkuid, mis on lihvketta jaoks õige suurusega. Õiged kinnituskettad lihvketas vähendab lihvketta kahjustamise võimalust. Lõikekettaste kinnituskettad võivad erineda kinnituskettad lihvketastele. Ärge kasutage suuremate tööriistade kulunud lihvketaid. Suurema läbimõõduga lihvketas ei sobi suurema pöörlemiskiiruse jaoks väiksematest tööriistadest ja võivad puruneda. Kui kasutate kaheotstarbelisi kettaid, kasutage alati töötüübile vastavat kaitset. Vale kaitsekatte kasutamine võib põhjustada soovitud kaitsetaseme pakkumise puudumise tõttu, mis võib põhjustada tõsiseid vigastusi.

Lõikamisega seotud hoiatused

Ärge "ummistage" plaati ega avaldage sellele liiga tugevat survet. Ärge püüdke lõigata liiga sügavale. Lihvketta liigne pinge suureneb koormus ja vastuvõtlikkus ketta keerumisele või kinnijäämisele lõigatud soones, mis suurendab tagasilöögi ohtu ketta suunas operaatori või plaadi kahjustust. Ärge asetage oma keha lõikejoonele ega pöörleva lihvketta taha. Kui töötamise ajal, lihvketas pöörleb juhi kehast eemale, võib tagasilöök operaatori poole suunata pöörlevat ketast ja tööriista operaatori poole. Kui ketas jääb kinni või lõikamine mingil põhjusel katkeb, lülitage tööriist välja ja hoidke seda paigal, kuni ketas pöörlemine peatub täielikult. Ärge kunagi püüdke pöörlevat lõikekettast soonest välja tõmmata, kuna see võib põhjustada tagasilööki operaatori poole. Plaadi kinnijäämise vältimiseks on soovitatav leida põhjused ja võtta asjakohased meetmed. Ärge jätkake materjali lõikamist. Laske plaadil saavutada nimpöörlemiskiirus ja alles siis ettevaatlikult sisestage see lõigatud soonde. Kui lõikamist jätkatakse, võib ketast klambriga kinnitada, välja tõmmata või operaatori poole tagasi lüüa materjalil. Toetage paneeli ja muid liiga suuri materjale, et minimeerida klammerdamise ja kasutaja suunas tagasilöögi ohtu. Liiga suur materjalid kipuvad oma raskuse all painduma. Toed tuleb asetada materjali alla lõikejoone lähedale ja materjali serva lähedal mõlemal pool lõikejoont. Olge eriti ettevaatlik seinte või muude tundmatute pindade sügavate sisselõigete tegemisel. Väljalatuv ketas võib läbi lõigata gaasitorud, elektrikaablid või muud esemed, mis võivad põhjustada tagasilööki operaatori suunas. Ärge püüdke lõigata kaare kuju järgi. Plaadi ülekoormamine suurendab selle koormust ja vastuvõtlikkust väandumisele või kinnikiilumise lõigatud soones ja tagasilöögi tõenäosus operaatori suunas või ketta kahjustamine, mis võib põhjustada tõsiseid vigastusi.

Liivapaberiga lihvimisega seotud hoiatused Kasutage õiges suuruses liivapaberit. Plaadi valimisel järgige tootja soovitusi. Liivapaber, mis ulatub kõvasti kettast välja, võib põhjustada vigastusi ning suurendada ka kinnikiilumise, rebemise või kasutaja suunas tagasilöögi ohtu. Traatharjaga tööga seotud hoiatused Olge ettevaatlik, kuna harjast paiskuvad traadikillud välja ka tavatöö käigus. Ärge koormake juhtmed üle pintsiile liiga tugeva surve avaldamine. Juhtmed võivad kergesti läbistada

õhukesi riideid või nahka. Kui traatharjaga töötamise ajal on soovitatav kasutada kaitsepiirdeid, vältige harja kokkupuudet harjaga valvur. Traathari võib suurendada oma läbimõõtu koormuse ja tsentrifugaaljõu mõjul. Poleerimisega seotud ohutushoiatused Ärge laske poleerimisketta või kinnitusnööri lahtistel osadel vabalt pöörlelda. Lahtised ja pöörlevad nõõrid võivad takerduda sõrmedesse või töödeldava detaili vahele.

Liivapaberiga lihvimisega seotud hoiatused Kasutage õiges suuruses liivapaberit. Plaadi valimisel järgige tootja soovitusi. Liivapaber, mis ulatub kõvasti kettast välja, võib põhjustada vigastusi ning suurendada ka kinnikiilumise, rebenemise või kasutaja suunas tagasilöögi ohtu.

Traatharjaga tööga seotud hoiatused Olge ettevaatlik, kuna harjast paiskuvad traadikillud välja ka tavatöö käigus. Ärge koormake juhtmeid üle pintslile liiga tugeva surve avaldamine. Juhtmed võivad kergesti läbistada õhukesi riideid või nahka.

Kui traatharjaga töötamise ajal on soovitatav kasutada kaitsepiirdeid, vältige harja kokkupuudet harjaga valvur. Traathari võib suurendada oma läbimõõtu koormuse ja tsentrifugaaljõu mõjul.

Poleerimisega seotud ohutushoiatused Ärge laske poleerimisketta või kinnitusnööri lahtistel osadel vabalt pöörlelda. Lahtised ja pöörlevad nõõrid võivad takerduda sõrmedesse või töödeldava detaili vahele.

SEADMETE PAIGALDAMINE

Paigaldage lihvketta kaitse Asetage kettakaitse korpuse silindrilisele osale ümber spindli ja kinnitage see kruvide või kinnitusrõnga abil nii, et kaitse on sirge ja ohutu. Asetage lihvketta kaitse nii, et ketta kaitsmata ala oleks kettast võimalikult kaugel käsi, mis hoiab käepidet. Ärge kunagi töötage veskiga ilma korralikult paigaldatud kettakaitseta! Veski on varustatud kaitsega, mis tagab korraliku kaitse ainult abrasiivsete ketaste ja lihvimise ajal abrasiivpaberiga kettad, aga ka teatud traatharjad. Kui ketas on spindlile paigaldatud, ei tohi see ulatuda kaugemale kaitse serv. Muude lubatud ülesannete korral võtke ühendust tootjaga, et osta selliseks tööks kaitse.

Kui kasutate A-tüüpi kaitset (lõikamiseks) külgpinnaga lihvimiseks, võib kaitse töödeldavat detaili segada, põhjustades halb kontroll tööriista üle. Kui lihvkettaga lõikamiseks kasutatakse B-tüüpi kaitset (lihvimiseks), tekib sademetega kokkupuute oht ja osakesed suurenevad, samuti purunemise korral ratta osadele. Kui kasutate A-tüüpi (lõikamiseks), B-tüüpi (lõikamiseks lihvimine) või C-tüüpi (kombineeritud) kaitse külgpinnaga betooni või kivi lõikamiseks või lihvimiseks, tolmu ja juhitavuse kaotus juhi poole tagasilöögi tõttu suureneb. Kui kasutate A-tüüpi (lõikamiseks), B-tüüpi (lihvimiseks) või C-tüüpi (kombineeritud) kaitse ketastraatharjaga, mille paksus põhjustab hari eendumist kaitseääriskust kaugemale, võib see põhjustada juhtmed kaitse kinni püdmiseks, mis põhjustab juhtmete purunemise.

Lisakäepideme paigaldamine

Vajadusel paigaldage käepide, kruvides selle kindlalt tööriista pea külge.

ABRASIIVKETTASTE KASUTAMINE TÄHELEPANU!

Abrasiivkettaste paigaldamine peab toimuma väljalülitatud toiteallikaga. Eemaldage seadme juhtme pistik veski pistikupesast

Abrasiivsete ketaste paigaldamine Ühendage tööriist lahti. Eemaldage pistik pistikupesast! Paigaldamise ajal veenduge, et spindli alumise südamikru servad A (IV) ja kinnituskettad oleksid täpselt kohakuti. Asetage ülemine kinnitusketas spindlile. Asetage abrasiivketas spindlile ja paigaldatud kinnitusketale. Kruvige alumine kinnitusketas spindlile. Vajutage spindli blokaadi ja pingutage alumine kinnitusketas mutrivõtmega ja vabastage blokaad. Sisestage tööriista toitejuhtme pistik pistikupesasse, lülitage veski sisse ja jälgige selle tööd ilma koormuseta umbes üheks minutiks. Eemaldage pistik pistikupesast ja veenduge, et ketas on kindlalt paigaldatud.

Kinnituskettaste asukoht

Pange tähele, et kettad võivad olla erineva paksusega piirkonnas, kuhu need spindlile on paigaldatud. Olenevalt kasutatavatest abrasiivkettastest - õhukesed, mille paksus ei ületa 3,2 mm või paksud, mille paksus ületab 3,2 mm) kinnitusketta diferentsiaatorite asend (III). Ärge kasutage plaate, mille paksus on üle 6 mm.

Abrasiivsete ketaste eemaldamine

Lülitage veski välja ja eemaldage veski elektrijuhtme pistik pistikupesast. Vajutage spindli blokaadi ja keerake alumine kinnitusketas mutrivõtmega lahti ning eemaldage abrasiivketas spindlilt. Puhastage spindel ja kinnituskettad, eemaldades tolmu ja muu töö käigus tekkinud saaste.

Lihvkettaste tüübid

Kõik palmikuga tugevdatud lihvkettad, mis on ette nähtud kasutamiseks nurklühvijatega, mille lubatud ümbermõõt on vähemalt Veskiga võib kasutada 80 m/s ning tehniliste andmete tabelis märgitud kinnitus- ja välisläbimõõtu. Kui lihvkettal on monteerimiseks keermeta ava, kasutage kinnituskäarikuid. Samuti on võimalik kokku panna tehniliste andmete tabelis märgitud välisläbimõõduga rattaid, mis on varustatud M14 keermega. auk. Sel juhul ärge kasutage kinnituskäarikuid ja keerake ratas otse spindli külge, lukustades selle nupuga ja pingutades ratta kindlalt ja kindlalt, kasutades mutrivõtit (ei ole veskiga kaasas). Rataste puhul, mis võimaldavad paigaldada takjapaelaga liivapaberiketta, kasutage ainult määratud läbimõõduga liivapaberikettaid. tuleks kasutada tehniliste andmete tabelis. Ketas tuleks asetada rattale kontsentriselt. Plaadi serv ei tohi ulatuda ratta servast kaugemale. Kui lõikamiseks on võimalik kasutada ka tehniliste andmete tabelis toodud mõõtetega teemantlihvkettaid ja lihvimine. Tehke kokkupanek samamoodi nagu lihvkettaste puhul. Kui kasutate teemant segmenteeritud plaate, segmentide

vahe ei tohi ületada 10 mm, mõõdetuna ketta perimeetril ja segmentidel peab olema negatiivne ründerurk. Soovitatav on kasutada teatud tüüpi metalli töötlemiseks mõeldud materjalidest valmistatud lihvkettaid. Vaadake dokumentatsiooni lihvkettaga kaasas. Kuivtöötlemiseks mõeldud kivi- või teemantlihvkettaid saab kasutada masinate töötlemiseks. Keraamilised materjalid. Vanade värvikihtide eemaldamiseks metallosadelt on soovitatav kasutada traatharju ja liivapaberkettaid. Keelatud on muuta kinnitusava, spindlit või kasutada reduktorrõngaid kinnitusava läbimõõdu reguleerimiseks spindli läbimõõdule. Keelatud on kasutada lihvkettaid, mille kinnitusava läbimõõdu on erinev tehniliste andmete tabelis määratud. See on keelatud kasutada lõikeketaga või lõikeketastega lihvkettaid, kuna need suurendavad tööriista tagasilöögi ohtu kasutaja suunas. Ettevaatus! Keelatud on kasutada muid kettaid peale nende, mis on käesolevas juhendis lubatud, isegi kui neid saab kokku panna veski spindlile. Valed kettad ei pruugi taluda nurklihvija töötamise ajal tekkivaid koormusi. Kahjustatud või lagunenuid lihvkettad kujutavad endast tõsiste vigastuste või surma ohtu.

VEHKI KASUTAMINE

Eemaldage pistik pistikupesast! Enne tööriistaga töötamist veenduge, et tööriista korpus ja ühenduskaabel pole kahjustatud. Kahjustuse tuvastamisel on veski vooluvõrku ühendamine keelatud! Paigaldage lihvketta kaitse ja käepide. Ärge kunagi kasutage veskit, kui lihvketta kaitset pole paigaldatud! Valige sobiv lihvketas ja paigaldage ketas veski spindlile.

Töödeldud materjal peab olema nõuetekohaselt fikseeritud, et see töötlemisel ei liiguks, kasutades näiteks alasi või klambrit. Veski ketas pöörleb suure kiirusega ja töödeldava materjali ebaõige fikseerimine võib põhjustada selle liigutused töö ajal, mis suurendab tõsiste vigastuste ohtu. Lõikamiseks tuleb lõigatav materjal olla mõlemalt poolt lõikejoont toetatud, kuigi nii, et selle ajal lõikamine ei põhjusta lõikeketta kinnikiilumist. Toed tuleb asetada lõigatava materjali serva lähedale ja lõikejoone lähedale. Kandke kaitseprille, kuulimiskaitsevahendeid ja kaitsekindaid. Veenduge, et lüliti on välja lülitatud ja sisestage veski teitejuhtme pistik pistikupesasse. Seadke õige asend, mis tagab tasakaalu, ja käivitage veski lülitiga. Kui lüliti asub veski korpuse ülemises osas või külgmises osas, siis tuleb selle sisselülitamiseks vajutada lülitit selle tagaosas ja liigutage seda vabastamata edasi sümboli „I” suunas. Lüliti on varustatud riiviga mis võimaldab selle sellesse asendisse lukustada, mis hõlbustab pikka töötamist. Veski väljalülitamiseks vajutage selle taga asuvat lülitit osa ja lase sellel tagasi tõmmata. Kui veski on varustatud käepidemega alumises osas asuva lülitiga, siis vajutage seda ja hoidke lukustusnuppu all ning seejärel vajutage lülitit. Töö ajal tuleb all hoida vajutatud lülitit, kuid lukustusnuppu pole vaja hoida. Lüliti vabastamine lülitab veski välja. Sellist lülitit ei saa töö ajal lukustada. Jätka te tööga, kandes materjale ketta õiget pinda:

- lihvimiseks mõeldud abrasiivsete ketaste puhul tuleb lihvida külgpinna ja/või esipinnaga,
- klappketastega lihvimisel tuleb lihvida külgpinnaga nii, et abrasiivpaber liiguks paralleelselt töödeldava materjaliga,
- abrasiivpaberi kinnitamiseks Velcro kinnitustega ketaste puhul tuleb lihvida külgpinnaga,
- traatharjade puhul peab lihvimine toimuma traadi otstega, mitte nende külgpindadega,
- lõikeketta puhul tuleb istuda lõigata koos esipinnaga, mitte poleerida lõikeketaste esipinnaga.

Külgpinnaga jahvatamisel tuleb veskit hoida töödeldava pinna suhtes nurga all, mis ei ületa 30° pind (V). Liigutage veskit sujuvate liigutustega enda poole ja endast eemale. Lõikamise ajal peab lõikeketas olema lõigatava pinna suhtes sirge nurga all. Ärge lõigake muu nurga all. See on keelatud lõikeketta nurga muutmiseks töödeldava materjali suhtes lõikamise ajal. Lõikamine peab toimuma mööda sirgjoont. Vastasel juhul suureneb ketta materjali sisse kinnijäämise oht, mis võib põhjustada tööriista tagasilöögi kasutaja poole, või plaat võib puruneda. Lõikamise ajal tuleb veskit liigutada ketta (VI) pöörlemiseiga samas suunas. Ärge avaldage veskiga töötamise ajal materjale liigset survet ega tehke ägedaid liigutusi, et vältige lihvketta kinnijäämist või purunemist. Ärge koormake veskit üle – välispindade temperatuur ei tohi ületada 60°C. kui töö on lõppenud, eemaldage veski vooluvõrgust ja kontrollige seda. Tähelepanu! Ketas võib pärast veski väljalülitamist mõnda aega pöörleda. Enne kontrollimist oodake, kuni plaat on käes maha jahtunud. Töö käigus võivad nii ketas kui ka töödeldud materjal kuumeneda kõrgele temperatuurile.

Pea meeles! Nurklihvija töötamise ajal:

Kandke alati kaitseprille.

Ärge kasutage lihvkettaid, mille maksimaalne lubatud tangentsiaalne kiirus on väiksem kui 80 m/s! Ärge kasutage lihvkettaid, mille maksimaalne lubatud pöörlemiskiirus on väiksem kui veski pöörlemiskiirus. Vibratsiooni deklareeritud koguväärtus mõõdeti standardmeetodil ja seda saab kasutada erinevate tööriistade võrdlemiseks. Ekspositsiooni eelhindamisel võib kasutada deklareeritud vibratsiooni koguväärtust. Tähelepanu! Tööriistaga töötamise ajal tekkinud vibratsioon võib sõltuvalt tööriista kasutamise erinõude deklareeritud väärtustest. Tähelepanu! Käitaja kaitsmiseks on vaja kindlaks määrata ohutusmeetmed, mis põhinevad ekspositsiooni hindamisel reaalses töötingimustes (kaasa arvatud kõik töösükli etapid, nt kui tööriist on välja lülitatud või tühikäigul, samuti siis, kui tööriist on sisse lülitatud).

HOOLDUS JA KAPITAALREMONT

TÄHELEPANU! Enne mis tahes reguleerimist, tehnilist teenindust või hooldustoiminguid eemaldage tööriist vooluvõrgust. Kui operatsioonid on tehtud lõpetatud, tuleb tööriista tehnilisi tingimusi hinnata välise hindamise ja kontrollimise teel elemendid: korpus ja käepide, pistiku ja läbipaindega juht, elektrilüliti toimimine, ventilatsioonipiilude läbilaskvus, harjade säde, laagrige ja hammasrataste töö mürarase, käivitamine ja töö sujuvus. Garantii ajal perioodi jooksul ei saa kasutaja elektrilisi tööriistu lahti võtta ega alakooste ega elemente muuta, kuna see tühistab garantii õigusi. Kõik kapitaalremondil või tööriistade töötamise ajal avastatud ebakorrapärasused on signaaliks tööriista remontimiseks teeninduses pood. Kui tööd on lõpetatud, tuleb korpus, ventilatsioonivahendid, lülitid, lisakäepide ja kaitset puhastatakse õhuvooluga (rõhuga mitte üle 0,3 MPa), pintsi või lapiga ilma keemiliste aineteta või puhastusvedelikud. Tööriistad ja käepidemed tuleb puhastada puhta lapiga.

KAMPINIO ŠLIFUOKLIO CHARAKTERISTIKA

Kampinis - tai elektros įrankis skirtas metalų bei mineralinių statybinių medžiagų, tokių kaip plytos, natūralus bei dirbtinas akmuo, betonas, glazūra ir pan., šlifavimui ir pjovimui, panaudojant šlifavimo diskus ir abrazyvus atitinkamai parinktus apdirbamos medžiagos apdirbimui. Jokiu atveju įrankio negalima vartoti kitų, nei išvardytos, medžiagų apdirbimui, pvz. medienos šlifavimui ar pjovimui. Taisyklingas, patikimas ir saugus šlifuklio darbas priklauso nuo atitinkamos jo eksploatacijos, todėl prieš pradėdant vartoti šlifuklį būtina:

Prieš pradėdant vartoti įrankį būtina perskaityti visą instrukciją ir ją išsaugoti.

Visada vartok akių apsaugą!

Nevartok šlifavimo diskų, kurių maksimalus leistinas periferinis greitis yra mažesnis negu 80 m/s!

Nevartok šlifavimo diskų, kurių maksimalus leistinas sukimosi greitis yra mažesnis už šlifuklio sukimosi greitį!

Už nuostolius kilusius ryšium su darbo apsaugos taisyklių bei šios instrukcijos reikalavimų netaikymo tiekėjas neneša atsakomybės.

TECHNINIS KAMPINIO ŠLIFUOKLIO APRŪPINIMAS

Šlifukliai yra patiekiami su šia įranga:

- pridėtinė rankena
 - šlifavimo disko gaubtas
 - šlifavimo disko montavimo veržliaraktis
- Šlifavimo diskai neįeina į įrangos komplektą.

TECHNINIAI DUOMENYS

Parametras	Matavimo vienetas	Vertė
Katalogo numeris		697020
Tinklo įtampa	[V]	220-240
Tinklo dažnis	[Hz]	50/60
Nominali galia	[W]	850
Nominalūs apsisukimai	[min ⁻¹]	12 000
Šlifavimo disko diametras	[mm]	125
Šlifavimo disko angos diametras	[mm]	22
Veleno galūnė		M14

BENDRI ĮSPĖJIMAI DĖL ELEKTROS ĮRANKIŲ SAUGUMO

Įspėjimas! **Reikia susipažinti su visais saugumo įspėjimais, iliustracijomis, o taip pat specifikacijomis, pristatytomis su elektros įrankiais / mašina.** Jų nesilaikymas gali privesti prie elektros srovės smūgio, gaisro arba kūno sužalojimo.

Saugoti visus įspėjimus, o taip pat instrukcijas sekančiam kartui.

Sąvoka „elektros įrankis / mašina“ panaudota įspėjimuose susijusiuose su visais įrankiais / mašinų maitinamų elektros srove, su laidais kaip ir be laidų.

Saugumas darbo vietoje

Darbo vieta turi būti gerai apšviesta ir švari. Netvarka ir silpnas apšvietimas gali būti nelaimingų atsitikimų priežastimi.

Negalima naudoti elektros įrankių / mašinų aplinkoje kur yra didesnė sprogimo rizika, kuriose yra degūs skysčiai, dujos arba garai. Elektros įrankiai / mašinos generuoja kibirkštis, kurios gali uždegti dulkes arba garus.

Neleiskite į darbo vietą vaikų pašalinių žmonių. Koncentracijos praradimas gali privesti prie kontrolės praradimo.

Elektrinė sauga

Maitinimo laido kištukas turi būti pritaikytas prie tinklinio lizdo. Negali jokių būdu pakeisti kištuko. Negalima naudoti jokių kištuko adapterių su žemintais elektros įrankiais / mašinomis. Nemodi kuotas kištukas tinkantis prie lizdo mašina

elektros srovės smūgio riziką.

Vengti sąlyčio su įžemintais paviršiais, tokiais kaip vamzdžiai, šildytuvai ir aušintuvai. Kūno įžeminimas didina elektros srovės smūgio riziką.

Negalima privesti prie elektros įrankių / mašinos sąlyčio su atmosferos krituliais arba drėgme. Vanduo ir drėgmė, kuri pateks į elektros įrankio / mašinos vidaus didina elektros srovės smūgio riziką.

Negalima perkrauti maitinimo laido. Negalima naudoti maitinimo laido kištuko nešimui, prijungimui ir atjungimui nuo tinklinio lizdo. Vengti sąlyčio maitinimo lizdo su šiluma, aliejais, aštriomis briaunomis ir judančiais elementais. Maitinimo laido pažeidimas didina elektros srovės smūgio riziką.

Darbo už uždarų patalpų ribų atveju reikia naudoti prailgintuvus, skirtus darbui už uždarų patalpų ribų. Tinkamo prailgintuvo panaudojimas, pritaikyto darbu išorėje mažina elektros smūgio riziką.

Atveju kai naudojamas elektros įrankis / mašina drėgnoje aplinkoje yra neišvengiamas, kaip apsaugą nuo maitinimo įtampos reikia naudoti skirtingos įtampos įrengimą (RCD). RCD panaudojimas mažina elektros srovės smūgio riziką.

Asmeninis saugumas

Būkite jautrus, kreipkite dėmesį į tai ką darai ir vadovaukis sveiku protu darbo su elektros įrankių / mašina metu. Nenaudokite elektros įrankio / mašinos esant nuovargiui arba suvartojus narkotikus, alkoholį ar vaistus. Dėmesingumo akimirka trūkumas gali privesti prie rimtų asmeninių sužeidimų.

Naudoti asmenines apsaugos priemones Visada dėvėkite akių apsaugą. Asmeninės apsaugos priemonių, tokių kaip dulkių kaukės, apsauginė nuo slydimo apsauganti avalynė, šalmai ir klausos apsauga mažina rimtų asmeninių sužeidimų riziką.

Saugokite nuo atsitiktinio įrenginio užvedimo. Įsitinkite, kad elektros jungiklis yra „išjungtas“ pozicijoje prieš prijungiant prie maitinimo ir/arba akumulatoriaus, elektros įrankio / mašinos pakėlimo arba perkėlimo. Elektros įrankio / mašinos su pirštu ant jungiklio perkėlimas arba elektros įrankio / mašinos maitinimas, kai jungiklis yra pozicijoje „įjungtas“ gali privesti prie rimtų sužalojimų.

Prieš elektros įrankio / mašinos įjungimą išimkite visus raktus ir kitus įrankius, kurie buvo panaudoti jo reguliavimui. Raktas paliktas ant judamų elementų įrankio / mašinos gali privesti prie rimtų sužalojimų.

Nesiekite ir nepasilenkite per toli. Išsaugokite tinkamą poziciją ir lygsvarą per visą laiką. Tai leis lengviau valdyti elektros įrankį / mašiną netikėtų situacijų darbo metu atveju.

Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite laisvos aprangos arba bižuterijos. Turėkite plaukus o taip pat aprangą atokiau nuo judančių elektros įrankių / mašinos elementų. Laisva apranga, bižuterija arba ilgi plaukai gali būti įsukti į judamus elementus.

Jeigu įrengimai yra pritaikyti prijungti prie dulkių ištraukimo arba dulkių kaupimo, įsitinkite, kad buvo jie prijungti ir tinkamai panaudoti. Dulkių ištraukimo panaudojimas mažina pavojų, susijusių su dulkelėmis riziką.

Neprileiskite prie to, kad patirtis įgyta dėl elektros įrankio / mašinos panaudojimas privedė prie saugumo taisyklių ignoravimo. Nesaugus veikimas gali privesti prie rimtų sužeidimų per akimirką.

Elektros įrankių / mašinos naudojimas ir priežiūra

Neapkraukite elektros įrankio / mašinos. Naudokite elektros įrankius / mašinas tinkamam pasirinktam naudojimui. Tinkamas elektros įrankis / mašina užtikrins geresnį ir saugesnį darbą, jeigu bus panaudotas suprojektuotai apkrovai.

Nenaudokite elektros įrankio / mašinos, jeigu elektros jungiklis neleidžia įjungti arba išjungti. Įrankis / mašina, kurių negalima kontroliuoti su tinkliniu jungikliu yra nesaugus ir reikia juos atiduoti taisymsiui.

Išimkite kištuką iš maitinimo lizdo ir/arba išmontuokite akumuliatorių, jeigu yra atjungtas nuo elektros įrankio / mašinos prieš reguliavimą, aksesuarų pakeitimą arba įrankio / mašinos sandėliavimo. Tokios apsaugos priemonės padės išvengti atsitiktinio elektros įrankio / mašinos įjungimo.

Laikykite įrankį vaikams neprieinamoje vietoje, nepriekite, kad asmenys nežinantys kaip naudoti elektros įrankį / mašiną arba tų instrukcijų naudotų elektros įrankius / mašiną. Elektros įrankiai / mašinos yra pavojingos naudojant mokymų nepaėjusiems naudotojams.

Prižiūrėkite elektros įrankius / mašinas ir aksesuarus. Patikrinkite įrankius / mašinas judamų dalių nepritaikymo arba užstrigimo atveju, elementų arba kokių nors kitų sąlygų, kurie gali turėti įtaką elektros įrankio / mašinos veikimui. Sugedimus reikia pataisyti prieš elektros įrankio / mašinos panaudojimą. Daugelis atvejų įvyko dėl netinkamos elektros įrankio / mašinos priežiūros.

Pjovimo įrankius reikia laikyti švaroje ir aštrus. Tinkamai prižiūrimi pjovimo įrankiai su aštriomis briaunomis yra mažiau linkę užstrigti ir lengviau yra lengviau kontroliuoti darbo metu.

Naudokite elektros įrankius / mašinas, aksesuarus, o taip pat montuojamus įrankius ir t.t. pagal šias instrukcijas, atsižvelgiant į darbo sąlygas ir rūšį. Įrankių naudojimas skirtingam darbui negu buvo suprojektuota, gali privesti prie pavojingos situacijos atsiradimo.

Rankenas ir laikymo paviršius išlaikykite sausus, švarius, o taip pat be alyvos ir tepalų. Slidžios rankenos ir laikymo paviršiai neleidžia saugiai naudoti ir kontroliuoti įrankio / mašinos pavojingų situacijų metu.

Remontas

Remontuokite įrankius / mašinas tik įgaliotuose servisuose, naudojant vien tik originalias atsargines dalis. Tai užtikrins elektros įrankio darbo tinkamą saugumą.

PAPILDOMOS SAUGUMO INSTRUKCIJOS ŠLIFUOKLIAMS IR DISKINIAMS POLIRAVIMO ĮRENGINIAMS

Įrankis skirtas tik šlifavimui, šlifavimui švitrinu popieriumi, šlifavimui vieliniais šepetėiais ir pjovimui. Susipažinkite su visais kartu su elektros įrankiu pateikiamais įspėjimais, instrukcijomis, iliustracijomis ir specifikacijomis. Dėl visų žemiau išvardytų nurodymų nesilaikymo gali atsirasti elektros šoko, gaisro ir/arba sunkių sužalojimų.

Nekeiskite šio įrankio darbams, kuriems jis nebuvo sukurtas ir nenurodytas gamintojo. Dėl tokio pakeitimo prarandama kontrolė ir galima rimtai susižaloti.

Draudžiama naudoti įrankį kaip poliravimo mašiną ar kitokiu būdu nei nurodyta instrukcijose. Darbas su įrankiu ne pagal paskirtį, gali sukelti pavojų ir kūno sužalojimą.

Nenaudokite priedų, kurie nebuvo gamintojo suprojektuoti ir kurių gamintojas nenumatė. Tai, kad priedai gali būti montuojami ant įrankio, nereiškia, kad jie užtikrina saugų darbą.

Didžiausias priedų greitis turi būti lygus arba didesnis už didžiausią įrankio greitį. Priedai, kurių apsisukimų greitis yra mažesnis nei įrankio greitis, darbo metu gali subyrėti į gabalus.

Priedų išorinis skersmuo ir storis turi atitikti įrankiui nustatytą dydžio diapazoną. Netinkamo dydžio priedai negali būti tinkamai patikrinti ir valdomi.

Ratų, diskų, anšų ir kitų priedų montavimo skylės dydis turi atitikti įrankio suklio dydį. Priedai, kurių montavimo skylės dydis neatitinka įrankio suklio dydžio, po įjungimo pradės virpėti ir dėl to galima netekti įrankio valdymo galimybės.

Nenaudokite pažeistų priedų. Prieš kiekvieną naudojimą, patikrinkite priedų būklę atplaišų, įtrūkimų, nutrynimų ir pernelyg didelio nudilimo atžvilgiu. Jei priedai nukris, patikrinkite, ar jie sugadinti, ar įmontuokite naujus, nepažeistus priedus. Patikrinus ir įmontavus priedus, patalpinkite save ir pašalinius asmenis už priedų sukimosi plokštumos, tada įjunkite įrankį vieni minutei maksimaliu greičiu. Bandymo metu sugadinti priedai bus sunaikinti.

Naudokite asmenines apsaugos priemones. Priklausomai nuo naudojimo, naudokite veido skydus ar apsauginius akinius. Jei reikia, naudokite dulkių kaukes, klausos apsaugos priemones, pirštines ir prijuostas, kad darbo metu apsaugotumėte nuo nedidelių priedų arba darbo medžiagų fragmentų. Akių apsauga turi sugebėti sustabdyti skraidančius gabaliukus, kurie atsiranda darbo metu. Dulkių kaukė turi sugebėti įtruoti darbo metu susidariusias dulkes. Per ilgą triukšmo poveikis gali sukelti klausos praradimą.

Laikykite saugų atstumą tarp darbo vietos ir pašalinių asmenų. Į darbo vietą įeinantys asmenys turi naudoti asmenines apsaugos priemones. Darbo metu atsiradę fragmentai arba sugadintų priedų fragmentai gali iškristi už artimiausios darbo vietos zonos. **Atliekant darbą, kai diskas gali liestis su paslėptu laidu su įtampa arba maitinimo laidu, laikykite šlifuko tik su izoliuotų rankenų pagalba.** Kai diskas liečiasi su laidu su įtampa, gali sukelti, kad metalinės įrankio dalys gali būti veikiamos įtampos, kas gali sukelti elektros smūgį.

Maitinimo laidą dėti atokiau besisukančių įrankio elementų. Jei prarandamas įrankio valdymas, laidas gali būti nupjautas arba sugautas, o operatoriaus delnas ar petys gali būti įtraukti į besisukančią mašiną.

Niekada neatidėkite įrankio tol, kol nesustos besisukančios dalys. Besisukantys elementai gali „sugauti“ pagrindą ir ištraukti įrankį iš valdymo.

Nejunkite įrankio pernešant. Atsitiktinis sąlytis su besisukančiomis dalimis gali sukelti drabužių sugavimą ir ištraukimą bei įrankio susidūrimą su operatoriaus kūnu.

Reguliariai valykite įrankio ventiliacijos angas. Įrankio variklio ventiliatorius įtraukia dulkes, kurios susidaro įrankiu veikiant, į jo vidų. Per didelis metalinių dalelių kaupimasis dulkėse padidina elektros smūgio pavojų.

Nenaudokite prietaiso netoli degių medžiagų. Darbo metu atsirandančios kibirkštys gali sukelti gaisrą.

Nenaudokite priedų, kuriems reikia aušinimo skysčių. Vanduo ar aušinimo skystis gali sukelti elektros šoką.

Priedų sriegių dydis turi atitikti šlifuko verpstės sriegiu. Kai priedai montuojami su anšų pagalba, priedų montavimo anga turi atitikti tvirtinimo movos dydžius. Priedai, neatitinkantys elektrinio įrankio tvirtinimams, sukelia pusiausvyros stoką, pernelyg didelę vibraciją ir gali sukelti kontrolės netekimą.

Įspėjimai, susiję su įrankio atsimušimo link operatoriaus

Įrankio atsimušimas link operatoriaus yra staigia reakcija į besisukančio disko, poliravimo juostos, šepetėlio ar kito priedo sublokavimą arba užspaudimą. Besisukančio priedo sublokavimas arba užspaudimas staigų jo sustojimą, dėl kurio įrenginys sukasi priešinga kryptimi nei sukasi priedas.

Pvz., jei šlifavimo diskas yra užblokuotas arba užstrigęs dėl apdirbamo daikto, disko kraštas, kuris patenka į užspaudimo tašką, gali įsikverbti į medžiagos paviršių, o diskas gali iškristi arba būti išmestas iš paviršiaus.

Diskas taip pat gali judėti link operatoriaus ar nuo jo, priklausomai nuo šlifavimo disko judėjimo krypties užspaudimo vietoje. Šiose sąlygose šlifavimo diskai gali taip pat surūkti.

Įrankio atsimušimas link operatoriaus yra netinkamo naudojimo ir/arba instrukcijose esančių nuorodų nesilaikymo rezultatas. Galima išvengti reikšmingo vadovaujantis toliau pateiktomis rekomendacijomis.

Įrankį laikykite stipriai ir tinkamai nustatykite kūno ir rankų padėtį, tai leis Jums pasipriešinti atsimušimo metu susidariusioms jėgoms. Visada naudokite papildomą rankeną, jei ji tiekama su įrankiu, tai užtikrins maksimalų valdymą atsimušant ar netikėto apsisukimo metu, kai įjungiate įrankį. Operatorius gali valdyti įrankio sukimosi ar atšokimą, jei jis taiko tinkamas atsargumo priemones.

Niekada nedėkite rankos šalia besisukančių įrankio dalių. Besisukantys elementai atsimušimo metu gali liestis su delnu.

Negalima statyti zonoje, kurioje įrankis gali persistumti atsimušimo metu. Atmušimas nukreips įrankį priešinga kryptimi nei šlifavimo disko apsisukimų kryptis, vietoje kurio jis susiblokuos.

Dirbami prie kampu, aštrių briaunų ir tt, būkite labai atsargūs. Venkite šlifavimo disko atsimušimo ir įstrigimo. Kai apdirbami kampai ar briaunos, yra padidėjusi šlifavimo disko atsimušimo ir įstrigimo rizika, dėl kurios prarandamas įrankio valdymas arba įrankis atsimuša.

Nenaudokite pjovimo diskų su grandinės medienai apdirbti, segmentuotų deimantų diskų su didesniu nei 10 mm periferiniu tarpu tarp segmentų ar dantytų pjūklų. Tokie diskai sukelia dažnai atšokimą ir įrankio valdymo praradimą.

Įspėjimai, susiję su pjovimu

Naudokite tik diskus, pritaikytus darbui su įrankiu, ir duotam diskų tipui suprojektuotus dangčius. Diskai, kuriems įrankis nebuvo suprojektuotas, negali būti tinkamai apsaugoti ir nėra saugūs.

Išgaubtas diskas turi būti montuojamas taip, kad jo šlifavimo paviršius neišsikištų už apsauginio dangčio plokštumos. Netinkamai įmontuotas diskas, kuris išsikišęs virš dangčio, darbo metu kelia grėsmę saugumui.

Dangtis turi būti patikimai pritvirtintas prie įrankio ir turi būti tokioje padėtyje, kad būtų užtikrinta maksimali sauga, kad kuo mažesnė disko dalis būtų atidengta operatoriaus kryptimi. Dangtis padeda apsaugoti operatorių nuo sulaužytų skydo dalių ir apsaugo nuo atsitiktinio sąlyčio su disku.

Diskas turi būti naudojamas taip, kaip numatyta. Pavyzdžiui: nešlifuoti disku skirtu pjovimui. Abrazyviniai pjovimo diskai yra suprojektuoti apskritimėms apkrovoms, tiems diskams taikomos šoninės jėgos gali sukelti jų suirimą.

Visada naudokite nesugadintus montavimo diskus, kurie atitinka abrazyvinio disko dydžius. Tinkami šlifavimo diskus tvirtinantys diskai sumažina šlifavimo disko pažeidimą. Pjovimo diskų tvirtinantis diskas gali skirtis nuo šlifavimo diskų tvirtinimo diskų.

Nenaudoti sunaudotų švitrinųjų diskų iš didesnių įrankių. Didesnio skersmens šlifavimo diskas nėra skirtas didesniai mažesnių įrankių sukimosi greičiui ir gali sutrūkti.

Jei naudojate dvigubos paskirties diskus, visada naudokite darbo tipą atitinkančią apsaugą. Naudojant netinkamą apsaugą gali nepavykti užtikrinti norimo lygio apsaugos, todėl galima sunkiai susižaloti.

Įspėjimai, susiję su pjovimu

Negalima „strigdyti“ diskų ir per stipriai jų spausti. Nebandykite pjauti per giliai. Dėl per didelio šlifavimo disko įtempimo padidėja disko apkrova ir galimybė susisukti ar sukibti su pjovimo vaga, o tai padidina atatranks ar sugadinimo riziką.

Nestipinkite savo kūno pjovimo linijoje ir už besisukančio šlifavimo disko. Jei šlifavimo diskas darbo metu juda nutolstant nuo operatoriaus kūno, atatranka operatoriaus kryptimi gali nukreipti besisukančią diską ir įrankį operatoriaus link.

Jei diskas bus sugautas arba pjovimas dėl kokių nors priežasčių nutrūksta, išjunkite įrankį ir laikykite jį nejudantį, kol disko sukimasis visiškai sustos. Niekada nebandykite išstumti besisukančio pjovimo disko iš angos, nes tai gali sukelti atšokimą operatoriaus link. Suraskite priežastis ir imkitės reikiamų priemonių, kad išvengtumėte skydo sugavimo.

Nestiprinti pjovimo medžiagoje. Leiskite diskams pasiekti vardinį greitį ir tada atsargiai įstumkite juos į pjovimo vagą. Diskas gali būti užspaustas, ištraukti arba atmušti operatoriaus link, jei pjaunamas medžiagoje armavimas.

Plokštės ir kitos negabaritinės medžiagos turėtų būti paremtos, kad būtų sumažinta užspaudimo ir atšokimo operatoriaus kryptimi rizika. Negabaritinės apdirbamos medžiagos yra linkę linkti dėl savo svorio. Ramsčiai turi būti patalpinti po medžiaga šalia pjovimo linijos, o taip pat medžiagos krašto, abiejose pjovimo linijos pusėse.

Būkite ypač atsargūs, kai pjaunate sienas ir kitus paviršius nežinomos. Išsikišęs skydas gali nupjauti dujų vamzdžius, elektros laidus ar kitus daiktus, kurie gali sukelti atšokimą operatoriaus link.

Nebandykite pjauti lanku. Perkrovis geležtę padidėja jos apkrova ir įmlumas susisukimui ar užstrigimui pjūvio angoje bei tikimybė, kad geležtė atsitreks į operatorių ar plyš, o tai gali sukelti sunkius sužalojimus.

Įspėjimai, susiję su šlifavimu švitrinio popieriumi

Naudokite tinkamo dydžio švitrinį popierių. Renkantis šlifavimo diskus laikykitės gamintojo nurodymų. Didelis švitrinio popieriaus kiekis, išsikišęs iš disko, gali sukelti sužalojimą ir padidinti įstrigimo, suplyšimo ar atbulinio atsimušimo link operatoriaus riziką.

Įspėjimai susiję su vielinį šepetėlių naudojimu

Būkite atsargūs, nes vielos drožlės iš šepetėlio išmetamos ir normaliai dirbant. Neperkraukite vielų per stipriai spaudžiant šepetėlį. Vielos gali lengvai perdurti lengvus drabužius ir (arba) odą.

Jei naudojant vielinį šepetį rekomenduojama naudoti dangčius, apsaugokite nuo bet kokio kontakto tarp šepetėlio ir apsaugo. Vielinio šepetėlio skersmuo gali padidėti dėl apkrovos ir išcentrinės jėgos.

Įspėjimai, susiję su poliravimu

Neleiskite, kad kokia nors laisva poliravimo disko ar tvirtinimo virvelės dalis laisvai suktųsi. Atsilaisvinusios ir besisukančios virvelės gali įspainioti į prištus arba patekti į ruošinį.

ĮRANGOS ELEMENTŲ MONTAVIMAS

Abrazyvinio disko gaubto montavimas

Tuo tikslu ant cilindrinės korpuso dalies, apgaubiant veleną, reikia uždėti disko gaubtą ir varžto arba gaubto apkabos spaustuko pagalba už ksuoti gaubtą taip, kad gaubtas būtų pritvirtintas tiesiai, stipriai ir patikimai. Šlifavimo disko gaubtą taip nustatyti, kad neuždengtą disko dalis būtų galimai toli nuo šlifukolio naudotojo delno. Niekada nedirbti šlifukoлию be taisyklingai sumontuoto disko apsauginio gaubto!

Kartu su šlifukoлию yra pristatomas apsauginis gaubtas, kuris užtikrina tinkamą apsaugą tik šlifuojant abrazyvinių diskų bei diskų su švitrinimo popieriumi pagalba ir naudojant kai kuriuos vielinius šepečius. Diskas po jo sumontavimo ant veleno, negali išsikišti už gaubto šoninio krašto ribų. Ruošiantis atlikti kitokio tipo leistiną darbą, reikia susikontaktuoti su gamintoju dėl šiam darbiui tinkamo gaubto įsigijimo.

Jei šoniniam paviršiu šlifuoti naudojama A tipo (pjovimui) apsauga, ji gali kliudyti ruošiniui ir lemti netinkamą įrankio valdymą. Kai B tipo apsauga (šlifavimui) naudojama pjovimui su šlifavimo disku, padidėja kibirkščių ir dalelių, taip pat disko dalių, jei jis sulūžta, poveikio rizika. Naudojant A tipo (pjovimui), B tipo (šlifavimui) arba C tipo (kombinuotas) apsaugą betonui arba akmens šoniniam paviršiu pjauti arba šlifuoti, padidėja dulkių poveikio ir kontrolės praradimo rizika dėl atšokimo operatoriaus link. Kai naudojate A tipo (pjovimui), B tipo (šlifavimui) arba C tipo (kombinuotas) apsaugą su diskiniu šepečiu, kurio storis yra toks, kad šeepetys gali išsikišti už apsaugos žiedo, laidai gali sumirti dangtį, todėl vielos gali sulūžti.

Papildomos rankenos montavimas

Esant reikalui sumontuoti rankeną patikimai prisukant ją prie įrankio galvos.

ŠLIFAVIMO DISKŲ APTARNAVIMAS

DĖMESIO! Šlifavimo diskų montavimas gali būti atliekamas tik esant atjungtai maitinimo įtampai. Ištraukite šlifukoлию maitinimo laido kištuką iš elektros tinklo rozetės!

Abrazyvinių diskų montavimas

Atjungti nuo įrankio maitinimo įtampą. Ištraukti kištuką iš rozetės!

Montavimo metu atkreipti dėmesį, kad veleno strypo apacioje esančios A (IV) briaunos ir tvirtinimo movos tiksliai ant savęs užeitų.

Viršutinę tvirtinimo movą uždėti ant veleno.

Abrazyvinį diską uždėti ant veleno ir ant tvirtinimo movos.

Apatinę tvirtinimo movą prisukti ant veleno.

Įspausti veleno blokuotę ir prisukti apatinę tvirtinimo movą veržliarakčio pagalba, o po to atleisti veleno blokuotės spaustuką.

Įkišti elektrinio įrankio maitinimo laido kištuką į elektros tinklo rozetę, įjungti šlifukoлию ir stebėti jo darbą be jokios apkrovos per maždaug minutę.

Ištraukti kištuką iš rozetės ir patikrinti diskų įtvirtinimo patikimumą.

Tvirtinimo movų pozicija

Reikia atkreipti dėmesį, kad diskai pritvirtinimo prie veleno vietoje gali turėti įvairių storį.

Priklausomai nuo naudojamų abrazyvinių diskų pločio, pvz. plonų (storis iki 3,2 mm), arba storų (storis virš 3,2 mm), tvirtinimo movos užima skirtingas pozicijas (III).

Abrazyvinių diskų demontavimas

Išjungti šlifukoлию ir ištraukti maitinimo laido kištuką iš elektros tinklo rozetės.

Įspausti veleno blokuotę ir atsukti apatinę tvirtinimo movą veržliarakčio pagalba, o po to nuimti abrazyvinį diską nuo šlifukoوليو veleno. Veleną ir tvirtinimo movas išvalyti nuo dulkių bei nuo kitų darbo metu susidariusių suteršimų.

Šlifavimo diskų tipai

Šlifavimui gali būti naudojamas bet koks šlifavimo diskas sutvirtintas pynute, skirtas naudoti su kampiniais šlifukoлияis, kurių leistinas apskritiminis greitis yra ne mažesnis kaip 80 m/s ir kurių tvirtinimo bei išoriniai skersmenys nurodyti techninių duomenų lentelėje.

Jei šlifavimo diske yra skylė be sriegio, naudokite tvirtinimo anšą.

Taip pat galima sumontuoti lentelėje su techniniais duomenimis nurodyto išorinio skersmens diskus su M14 sriegine anga. Šiuo atveju nenaudokite tvirtinimo anšų ir prisukite diską tiesiai prie suklio, už ksuodami jį mygtuku ir tvirtai bei patikimai priverždami diską ploščiu veržliarakčiu (jo nėra šlifukoوليو įrangoje).

Jei diskelius galima sumontuoti su velcro juosta, turėtų būti naudojami tik lentelėje su techniniais duomenimis nurodyto skersmens šlifavimo popieriaus diskai. Diskeliai turėtų būti koncentriškai išdėstyti ant disko. Diskelio briauna negali išsikišti už įrankio disko briaunų.

Taip pat galima naudoti lentelėje su techniniais duomenimis nurodytų matmenų deimantinius šlifavimo diskus, skirtus sausam pjaustymui ir šlifavimui. Montavimas turi būti atliekamas taip pat, kaip ir šlifavimo diskų atveju. Jei naudojami deimantiniai segmentuoti diskai, tarpas tarp segmentų neturi viršyti 10 mm, matuojant disko pakraštyje, o segmentų poveikio kampas turi būti neigiamas.

Rekomenduojama naudoti šlifavimo diskus, pagamintus iš medžiagų, skirtų tam tikro tipo metalui apdoroti. Žr. su šlifavimo disku pateiktą dokumentaciją.

Keraminėms medžiagoms apdoroti gali būti naudojami šlifavimo diskai, skirti akmenims apdoroti, arba deimantiniai diskai, skirti sausiesiems darbams.

Senas dažų dangas nuo metalinių komponentų rekomenduojama pašalinti vieliniais šepetiais ir šlifavimo popieriaus diskais. Draudžiama keisti tvirtinimo angą, sukly arba naudoti redukcinius žiedus, kad sureguliuotumėte tvirtinimo angos skersmenį pagal suklio skersmenį. Draudžiama naudoti šlifavimo diskus, kurių tvirtinimo skersmenys nenurodyti techninių duomenų lentelėje. Draudžiama naudoti diskus su pjovimo grandine ar diskiniiais pjūklais, nes jie padidina įrankio atspindėjimo operatoriaus link pavojų.

Dėmesio! Draudžiama naudoti diskus, išskyrus šioje instrukcijoje leidžiamus diskus. Net jei ji galima sumontuoti ant šlifuko klio suklio. Netinkami diskai gali neišlaikyti apkrovų, atsirandančių kampiniam šlifuko liui veikiant. Pažeisti, gendantys šlifavimo diskai kelia sunkaus sužalojimo ar mirties pavojų.

ŠLIFUOKLIO NAUDOJIMAS

Ištraukti kištuką iš rozetės!

Prieš pradėdami dirbti su įrankiu reikia patikrinti ar jo korpusas ir maitinimo kabelis su kištuku nėra pažeisti.

Jeigu yra matomi bet kokie pažeidimai, šlifuko klį jungti su elektros tinklu yra draudžiama!

Privirtintini disko apsauginį gaubtą ir rankeną.

Niekada nedirbti šlifuko kliu be taisyklingai sumontuoto abrazyvinio disko apsauginio gaubto!

Parinkti atitinkamą ketinamam atlikti darbui abrazyvinio disko tipą ir užmontuoti jį ant šlifuko klio veleno.

Apdirbamąjį ruošinį atitinkamu būdu pritvirtinti, kad apdirbimo metu nejudėtų, pavyzdžiui veržtuvu arba spaustuvių pagalba. Šlifuko klio diskas sukasi dideliu greičiu ir netinkamas apdirbamojo ruošinio pritvirtinimas darbo metu gali būti jo pajudėjimo priežastimi, o tai padidina rimtų operatoriaus kūno sužeidimų riziką.

Pjovimo atveju pjaunamą medžiagą reikia atremti iš abiejų pjovimo linijos pusių, tačiau tokiu būdu, kad pjovimo eigoje diskas negalėtų būti suspaustas ir kad tuo būdu neįstrigtų. Atramos turi būti arti pjaunamo ruošinio krašto ir arti pjovimo linijos.

Uždėti akių apsaugos priemonės, triukšmą slopinančias ausines ir apsaugines pirštines.

Patikrinti ar jungiklis yra išjungtoje pozicijoje „išjungta – 0“. Po to įkišti šlifuko klio maitinimo laido kištuką į elektros tinklo rozetę.

Užimti atitinkamą darbo poziciją, garantuojančią pusiausvyros išlaikymą ir jungti šlifuko klį jungikliui.

Jeigu jungiklis yra ant viršutinės šlifuko klio korpuso sienelės arba jo šone, įjungimo tikslu reikia nuspausti jungiklį jo užpakalinėje dalyje, o po to neatleidžiant nuspaudimu perstumti jį į priekį į vietą paženklintą „I“ simboliu. Jungiklis turi ksaatorių, kuris leidžia jį užblokuoti šioje pozicijoje, tuo būdu palengvinant ilgalaikį darbą. Šlifuko kliui išjungti reikia jungiklį nuspausti jo užpakalinėje dalyje ir leisti jam sugrįžti į jo pradinę vietą.

Jeigu šlifuko klio turi jungiklį apatinėje rankenos dalyje, reikia nuspausti ir prilaikyti blokuotės mygtuką, o po to jungiklį įspausti. Atliekant darbą reikia jungiklį laikyti įspaustoje pozicijoje, tačiau blokuotės mygtuko prilaikyti nėra būtina. Jungiklio atleidimas sukelia šlifuko klio išjungimą. Tokio jungiklio atveju nėra galimybės jį darbo metu užblokuoti.

Pradėti darbą pridedant rotuojantį darbinį disko paviršių prie apdirbamo ruošinio paviršiaus:

- abrazyvinių šlifavimo diskų atveju reikia šlifuoti šoniniu ir / arba priekiniu paviršiumi,
- lapelių diskų atveju reikia šlifuoti šoniniu paviršiumi taip, kad švitrinio popieriaus lapeliai judėtų lygiagrečiai apdirbamojo paviršiaus atžvilgiu,
- diskų su kibukų pagalba jungiamais švitrinio popieriaus diskais atveju reikia šlifuoti šoniniu paviršiumi,
- vielinių šepetelių atveju apdirbimas atliekamas vielų galais, o ne jų šoniniais paviršiais,
- pjovimo diskų atveju reikia pjauti priekinės disko briaunos pagalba ir nenaudoti disko priekinio pjovimo paviršiaus šlifavimui.

Šlifuojant šoniniu paviršiumi laikyti šlifuko klį kampu ne didesniu kaip 30 laipsnių apdirbamo paviršiaus atžvilgiu (V). Šlifuko klį vedžioti tolygiais judesiais į save ir nuo savęs.

Pjovimo metu pjovimo diskas turi būti laikomas statmenu kampu pjaunamo paviršiaus atžvilgiu. Nepajauti laikant šlifuko klį kitais kampais. Draudžiama pjovimo metu keisti pjovimo disko kampa pjaunamo ruošinio atžvilgiu. Pjauti tik išilgai tiesios linijos. Aukščiau nurodytų rekomendacijų nesilaikymas padidina pjovimo disko įstrigimo apdirbamojoje medžiagoje riziką, o tai gali sukelti įrankio atmušimą operatoriaus link, disko įtrūkimą arba jo suskylimą.

Pjovimo metu šlifuko klį reikia vesti disko apsisukimų kryptimi (VI).

Dirbant su šlifuko kliu pernelyg stipriai apdirbamojo ruošinio nespaušti ir nedaryti staigių judesių, kad nesukelti abrazyvinio disko įstrigimo, įtrūkimo arba įplyšimo.

Neleisti, kad šlifuko klio dirbtų perkrovo sąlygomis, išorinio paviršiaus temperatūra niekada negali viršyti 60°C.

Užbaigus darbą, šlifuko klį išjungti, įrankio maitinimo kabelio kištuką ištraukti iš elektros tinklo rozetės ir atlikti šlifuko klio apžiūrą.

Dėmesio! Šlifuko klį išjungus, diskas gali dar kurį laiką sukstis. Prieš atliekant apžiūrą reikia palaukti, kad diskas atšaltų. Darbo metu, kaip diskas, taip ir apdirbamoji medžiaga gali įšilti iki aukštos temperatūros.

Nepamirškite! Dirbant su kampiniu šlifuko kliu:

Visada užsidėkite akių apsaugos priemones!

Nenaudokite šlifavimo diskų, kurių maksimalus leistinas apskritiminis greitis yra mažesnis negu 80 m/s.

Nenaudokite šlifavimo diskų, kurių maksimalus leistinas apsisukimų greitis yra mažesnis negu šlifuoklio veleno apsisukimų greitis. Deklaruota bendroji virpėjimų vertė buvo išmatuota standartiniu tyrimo metodu ir gali būti naudojama vieną įrankį palyginant su kitu. Deklaruota bendroji virpėjimų vertė gali būti panaudota preliminariniame ekspozicijos vertinime.

Dėmesio! Virpėjimų emisija dirbant su įrankiu gali skirtis nuo deklaruotos vertės priklausomai nuo įrankio naudojimo būdo.

Dėmesio! Reikia apibrėžti saugos priemones būtinas operatoriui apsaugoti, atitinkančias faktiškų darbo sąlygų įvertinimą (atsižvelgiant į visus darbo ciklo etapus, pavyzdžiui kai įrankis yra išjungtas arba veikia tuščios eigos režime, o taip pat įrankio aktyvacijos metu).

KONSERVACIJA IR PERŽIŪRA

DĖMESIO! Prieš pradėdant siaurapjūklio reguliavimą, techninį aptarnavimą ar konservaciją ištrauk įrankio laido kištuką iš elektros tinklo rozetės. Užbaigus darbą reikia patikrinti elektros įrankio techninį stavį apžiūrint jį iš išorės ir tikrinant: korpusą ir rankeną, elektros laidą su kištuku ir atlenkimu, elektros jungiklio veikimą, ventiliacijos angų praeinamumą, šepetėlių kibirkščiavimą, guolių ir pavarų darbo garsumą, paleidimą ir darbo tolygumą. Garantijos metu vartotojas negali demontuoti elektros įrenginių nei keisti bet kokių mazginius surinkimus arba sudedamąsias dalis, kadangi to pasekmėje būtų prarastos garantijos teisės. Visokie pastebėti peržiūros metu, arba darbo metu netaisyklingumai – tai signalas, kad reikia įrankį atiduoti pataisymui į serviso dirbtuvę. Užbaigus darbą reikia išvalyti korpusą, ventiliacijos angas, jungiklius, papildomą rankenėlę ir gaubtus, pvz. oro srautu (su slėgiu nedidesniu negu 0,3 MPa), teptuku arba sausa šluoste, be jokių chemiškų priemonių bei ploviklių. Įrankius ir rankenas išvalyti sausa švaria šluoste.

ХАРАКТЕРИСТИКА УГЛОВОГО ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

Угловой шлифовальный станок является электрооборудованием предназначенным для шлифования и резки металлов, а также минеральных строительных материалов, например кирпич, натуральный и искусственный камень, бетон, плитки итп. при помощи шлифовальных щитов и дисков, подобранных для данного вида материала. В никаком случае нельзя пользоваться инструментом для обработки материалов иных, чем указанные выше, например для шлифования и резки дерева. Правильное, надежное и безопасное действие шлифовального станка зависит от правильной эксплуатации, поэтому перед началом работы:

Перед началом работы с инструментом следует прочитать целую инструкцию и ее сохранить.

Всегда пользуйся охранными очками!

Нельзя пользоваться шлифовальными дисками с максимальной допускаемой окружной скоростью меньше чем 80 м/с!

Нельзя пользоваться шлифовальными дисками с максимальной допускаемой оборотной скоростью меньше оборотной скорости инструмента.

За ущерб в результате несоблюдения инструкции безопасности и рекомендаций настоящей инструкции поставщик не несет ответственность.

ОБОРУДОВАНИЕ УГЛОВОГО ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

Инструмент поставляется с нижеуказанным оборудованием

- дополнительная рукоятка
- кожух шлифовального диска
- ключ для закрепления шлифовального диска

В состав оборудования не входят шлифовальные диски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	Единица измерения	Значение
Каталожный номер		697020
Напряжение сети	[В]	220-240
Частота сети	[Гц]	50/60
Номинальная мощность	[Вт]	850
Номинальные обороты	[мин ⁻¹]	12 000
Диаметр абразивного круга	[мм]	125
Диаметр центрального отверстия абразивного круга	[мм]	22
Наконечник шпинделя		M14

ОБЩИЕ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ

Предостережение! Следует ознакомиться со всеми предостережениями по безопасности, иллюстрациями и спецификациями, которые доставлялись с этим электроинструментом / машиной. Несоблюдение их может привести к электрическому поражению, пожару или к серьезным травмам.

Сохранить все предостережения и инструкции для будущего отнесения.

Понятия «электроинструмент / машина», использованные в предостережениях, относится ко всем инструментам / машинам, которые приводятся в действие электрическим током, как проводных, так и беспроводных.

Безопасность рабочего места

Рабочее место следует сохранять при хорошем освещении и в чистоте. Беспорядок и слабое освещение могут быть причинами возникновения случаев.

Не следует работать электроинструментами / машинами в среде с увеличенным риском взрыва, который содер-

жит горючие жидкости, газы или пары. Электроинструменты / машины генерируют искры, которые могут зажечь пыль или пары.

Не следует допускать детей и посторонних лиц к рабочему месту. Потеря концентрации может стать причиной потери контроля.

Электрическая безопасность

Штепсель провода должен подходить к сетевой розетке. Не полагается модифицировать штепсели каким-либо иным способом. Не полагается применять никаких адаптеров штепселя с заземленными электроинструментами / машинами. Не модифицированный штепсель, подходящий к розетке, уменьшает риск поражения электрическим током. **Следует избегать контакта с заземленными такими поверхностями, как трубы, обогреватели и холодильники.** Заземление тела увеличивает риск поражения электрическим током.

Не следует подвергать электроинструменты / машин на контакт с атмосферными осадками или влажностью. Вода и влажность, которая проникнет внутрь электроинструмента / машины, увеличивает риск поражения электрическим током.

Не протягивать питающий кабель. Не применять питающего кабеля, чтобы носить, тянуть или отсоединять штепсель от сетевой розетки. Избегать контакта питающего кабеля с теплом, маслами, острыми кромками и подвижными частями. Повреждение или спутывание питающего кабеля увеличивает риск поражения электрическим током.

В случае работы вне закрытых помещений, следует применять удлинители, предназначенные для работы вне закрытых помещений. Использование удлинителя, приспособленного для работы наружу помещений, уменьшает риск поражения электрическим током.

В случае, когда применение электроинструмента / машин во влажной среде является неизбежным, тогда как защиту от напряжения питания следует применять устройство дифференциального тока (УДТ) [англ. *residual current device, RCD*]. Применение УДТ уменьшает риск поражения электрическим током.

Персональная безопасность

Будь бдителен, обращай внимание на то, что делаешь, и храни здравый рассудок во время работы с электроинструментом / машиной. Не применяй электроинструмента / машины, будучи переутомленным или под воздействием наркотиков алкоголя или лекарств. Даже минута невнимания во время работы может привести к серьезным персональным травмам.

Применяй средства персональной защиты. Всегда накладывай защиту зрения. Применение средств персональной защиты, таких как пылезащитный респиратор, противоскользкая защитная обувь, каски и защитники слуха, уменьшают риск серьезных персональных травм.

Предотвращай случайный ввод в действие. Убедись, что электрический выключатель перед подсоединением к питанию и/или аккумулятору, поднесением или переноской электроинструмента / машины, находится в позиции «выключен». Переноска электроинструмента / машины с пальцем на выключателе или питание электроинструмента / машины, когда выключатель находится в позиции «включен», может привести к серьезным травмам.

Перед включением| электроинструмента / машины снимите все ключи и другие инструменты, которые были использованы для его регулировки. Ключ, оставленный на вращательных элементах инструмента / машины, может вести к серьезным травмам.

Не протягивай руку и не высовывайся очень далеко. Удерживай соответствующее положение, а также равновесие на протяжении всего времени. Это позволит легче овладеть электроинструментом / машиной в случае непредвиденных ситуаций во время работы.

Соответственно одевайся. Не надевай более свободную одежду или бижутерию. Удерживай волосы и одежду в отдалении от подвижных частей электроинструмента / машины. Свободная одежда, бижутерия или длинные волосы могут быть схвачены подвижными частями.

Если устройства приспособлены для присоединения вытяжки| пыли или накопления пыли, убедись, что они были подсоединены и использованы правильно. Применение вытяжки пыли уменьшает риск угроз, связанных с пылями.

Не позволяй, чтобы опыт, приобретенный частым использованием инструмента / машины, повлекли беззаботность и игнорирование правил безопасности. Беззаботное действие может привести до серьезных травм в одну долю секунды.

Эксплуатация и заботливость об электроинструменте / машине

Не перегружай электроинструмент / машину. Применяй электроинструмент / машину, соответствующий для выбранного применения. Соответствующий электроинструмент / машина обеспечит лучшую и более безопасную работу, если будет использован для спроектированной нагрузки.

Не применяй электроинструмент / машину, если электрический выключатель не делает возможным включение| и выключение. Инструмент / машина, который не дается контролировать при помощи сетевого выключателя является опасным и его следует сдать в ремонт.

Отсоедини штепсель от питающей розетки и/или демонтируй аккумулятор, если является отключаемым от электроинструмента / машины перед регулировкой, заменой принадлежностей или хранением инструмента / машины.

Такие предохранительные мероприятия позволят избежать случайного включения электроинструмента / машины.
Храни инструмент в недоступном для детей месте, не позволяй лицам, незнающим обслуживания электроинструмента / машины или этих инструкций, пользоваться электроинструментом / машиной. Электроинструменты / машины опасны в руках пользователей, не прошедших курсы подготовки.

Проводи технический уход за электроинструментами / машинами, а также за принадлежностью. Проверь инструмент / машину под углом несоответствия или насечек подвижных частей, поврежденных частей, а также каких-либо других условий, которые могут повлиять на действие электроинструмента / машины. **Повреждения следует починить перед использованием электроинструмента / машины.** Много случаев вызваны несоответственным техническим уходом за инструментами / машинами.

Режущие инструменты следует удерживать в чистоте и в заостренном состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками с соответственно проведенным техническим уходом являются менее склонными к защемлению/заклиниванию и можно легче контролировать их во время работы.

Применяй электроинструменты / машины, принадлежности и инструменты, которые вставляются и т.д. согласно с данными инструкциями, принимая во внимание вид и условия работы. Применение инструментов для другой работы, чем для которой были спроектированы, может привести до возникновения опасной ситуации.

Рукояти и поверхности для хватки сохраняй сухими, чистыми, а также свободными от масла и мази. Скользкие рукояти и поверхности для хватки не позволяют на безопасное обслуживание, а также контролирование инструмента / машины в опасных ситуациях.

Ремонты

Ремонтируй электроинструмент / машину только в учреждениях, имеющих на это служебные права, которые принимают только оригинальные запчасти. Обеспечь эту соответствующую безопасность работы электроинструмента.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН И ДИСКОВЫХ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ МАШИН

Инструмент предназначен только для шлифования, шлифования с помощью шлифовальной бумаги, шлифования проволочной щеткой и резки. Пользователь обязан ознакомиться со всеми предупреждениями, инструкциями, изображениями и спецификациями, поставленными в комплекте с электрическим инструментом. Несоблюдение всех нижеприведенных инструкций может привести к поражению электрическим током, возникновению пожара и/или серьезным травмам.

Не модифицируйте этот инструмент для работы, для которой он не был разработан и не был указан производителем. Такая модификация приведет к потере контроля и серьезным травмам.

Запрещается использовать данный инструмент в качестве полировальной машины или другим способом, отличным от описанного в настоящем руководстве. Работа с инструментом не по назначению может создать угрозу и привести к травмам.

Не используйте аксессуары, которые не были разработаны и предвидены производителем. Тот факт, что аксессуары могут быть закреплены на инструмент, не означает, что они гарантируют безопасную работу.

Максимальная скорость вращения аксессуаров должна быть равна или превышать максимальную скорость вращения инструмента. Аксессуары, которые работают с меньшей скоростью вращения, чем скорость инструмента, могут во время работы разлететься на куски.

Внешний диаметр и толщина аксессуаров должны находиться в диапазоне размеров, указанном для инструмента. Аксессуары несоответствующих размеров не могут быть должным образом защищены и использоваться.

Размер монтажного отверстия для крепления дисков, кругов, фланцев и других аксессуаров, должен соответствовать размеру шпинделя, закрепленного на инструмент. Аксессуары, размер монтажного отверстия которых не соответствует размеру шпинделя, закрепленного на инструмент, при включении подвергнутся воздействию вибрации, что может привести к потере контроля над инструментом.

Не допускайте использования поврежденных элементов оснащения. Перед каждым использованием элементов оснащения необходимо проверить их техническое состояние на предмет отсутствия сколов, трещин, потертостей и чрезмерного износа. При падении элементов оснащения следует убедиться в отсутствии их повреждений, а при необходимости установить новые. После осмотра и установки требуемого оснащения, следует убедиться, что оператор машины и другие люди находятся за пределами рабочей зоны инструмента, а затем включить его на одну минуту с максимальной скоростью вращения. Во время пробного включения поврежденные элементы оснащения будут сломаны.

Используйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от применения, используйте защиту лица или защитные очки. При необходимости используйте также респиратор, противושумные наушники, защитные перчатки и фартуки, защищающие от небольших фрагментов аксессуаров или материалов, возникающих в процессе работы. Защита глаз должна быть способна остановить летящие фрагменты, возникающие в процессе работы. Респиратор должен быть способен фильтровать пыль, образующуюся в процессе работы. Длительное воздействие шума может привести к потере слуха.

Сохраняйте безопасное расстояние между рабочим местом и посторонними лицами. Лица, которые приходят

на рабочем месте, должны использовать средства индивидуальной защиты. Во время работы машины, частицы обрабатываемого материала или фрагменты поврежденных элементов оснащения могут быть выброшены за пределы рабочей зоны.

При выполнении работы, при которой круг может соприкоснуться со скрытым электрическим проводом под напряжением или с шнуром питания, держите шлифовальную машину только за изолированные рукоятки. Круг, при контакте с проводом под напряжением, может привести к тому, что металлические элементы инструмента могут найтись под напряжением, что может привести к поражению электрическим током оператора инструмента.

Шнур питания помещайте вдали от вращающихся элементов инструмента. При потере контроля над инструментом, шнур может быть разрезан или захвачен, и ладонь или предплечье оператора могут быть втянуты во вращающиеся компоненты машины.

Не откладывайте инструмент до момента полной остановки вращающихся элементов. Вращающиеся элементы могут повредить находящиеся поблизости предметы и привести к потере контроля над инструментом.

Не включайте инструмент при его перемещении. Случайный контакт с вращающимися элементами может привести к защемлению одежды оператора и его травмированию.

Регулярно очищайте вентиляционные отверстия инструмента. Вентилятор двигателя втягивает пыль, образующуюся во время работы, внутрь инструмента. Чрезмерное скопление частиц металла в пыли увеличивает риск поражения электрическим током.

Не работайте с инструментом вблизи легковоспламеняющихся материалов. Искры, возникающие во время работы, могут привести к возникновению пожара.

Не используйте аксессуары, требующие жидкостного охлаждения. Вода или охлаждающая жидкость может привести к поражению электрическим током.

Размер резьбы аксессуаров должен подходить к резьбе шпинделя шлифовальной машины. В случае аксессуаров, устанавливаемых с помощью фланцев, монтажное отверстие аксессуаров должно соответствовать размерам монтажного фланца. Аксессуары, которые не подходят к креплению электроинструмента, могут вызывать отсутствие равновесия, чрезмерную вибрацию и привести к потере контроля над ним.

Предупреждения, связанные с обратным ударом в сторону оператора

Обратный удар – это отброс инструмента в сторону оператора в результате внезапной реакции на защемление или заклинивание вращающегося диска, полировальной ленты, щетки или другой насадки. Блокировка или зажим может стать причиной резкой остановки вращающегося аксессуара, что приводит к вращению электроинструмента, в сторону противоположную вращению аксессуара.

Например, если абразивный диск заблокировался или застрял в обрабатываемом материале, заземленный край диска в момент может углубиться в поверхность материала, в результате чего происходит диск может высвободиться или быть отброшен.

Диск может также высвободиться в направлении оператора или от него, в зависимости от направления движения шлифовального круга в зоне зажатия. Шлифовальные диски в этих условиях могут также треснуть.

Обратный удар инструмента в сторону оператора это результат несоответствующего использования и/или несоблюдения указаний, приведенных в руководстве по обслуживанию. Такой ситуации можно избежать, соблюдая нижеприведенные рекомендации.

Используйте надежный захват инструмента и правильное положение тела и рук, это позволит противостоять силам, возникающим во время обратного удара. Всегда используйте дополнительную рукоятку, если она поставляется вместе с инструментом, обеспечит это максимальный контроль над инструментом при обратном ударе или при его неожиданном вращении во время запуска инструмента. Оператор может контролировать вращение или обратный удар инструмента, если предпримет надлежащие меры предосторожности.

Никогда не помещайте руки рядом с вращающимися элементами инструмента. Во время обратного удара вращающиеся элементы могут быть причиной травмирования рук.

Не стойте в зоне, в которую инструмент переместится во время обратного удара. Обратный удар направит инструмент в направлении, которое противоположно направлению вращения шлифовального диска в месте его заклинивания.

Соблюдайте особую осторожность при работе вблизи углов, острых краев и т. п. Избегайте подпрыгивания и заклинивания шлифовального диска. Во время обработки углов или краев увеличивается риск заклинивания шлифовального диска, что может привести к потере контроля над инструментом или силой обратного удара инструмента.

Не используйте диски с режущей цепью для обработки древесины, сегментированные алмазные диски с периферийным зазором между сегментами более 10 мм или зубчатые пилы. Такие диски часто приводят к обратному удару и потере контроля над инструментом.

Предупреждения, связанные с шлифованием и резкой

Используйте только диски, предназначенные для работы с инструментом, и кожухи, предназначенные для данного типа круга. Диски, для которых инструмент не был разработан, могут быть ненадлежащим образом защищены и они небезопасны.

Выпуклый диск должен быть установлен таким образом, чтобы его шлифовальная поверхность не выступала

за плоскость защитного фланца кожуха. Неправильно установленный диск, который выступает над кожухом, создает угрозу безопасности во время работы.

Кожух должен быть надежно прикреплен к инструменту и помещен в положение, обеспечивающем максимальную безопасность таким образом, чтобы для оператора была открыта минимальная площадь диска. Кожух помогает защитить оператора от отсоединившихся фрагментов диска и предотвращает случайный контакт с диском.

Диск должен использоваться в соответствии с назначением. Например: не шлифуйте диском, предназначенным для резки. Режущие шлифовальные диски предназначены для нагрузок по периметру, боковые силы, приложенные к такому диску, могут привести к его распаду.

Всегда используйте неповрежденные крепящие диски, соответствующие размерам шлифовального диска. Соответствующие диски, крепящие шлифовальный диск, уменьшают риск повреждения шлифовального диска. Крепящие диски для режущих дисков могут отличаться от крепящих дисков для шлифовальных дисков.

Не используйте изношенные шлифовальные диски от большего инструмента. Абразивный диск большего диаметра не предназначен для более высокой скорости вращения меньшего инструмента и может сломаться.

Если вы используете диски двойного назначения, всегда используйте кожух, соответствующий типу работы. Использование неправильного кожуха может привести к тому, что не будет обеспечена требуемая степень защиты, что может привести к серьезным травмам.

Предупреждения, связанные с резкой

Не «заклинивайте» диск и не нажимайте слишком сильно на него. Не пытайтесь резать слишком глубоко. Чрезмерное напряжение абразивного диска увеличивает нагрузку и склонность к поворачиванию или заклиниванию диска в выполняемой штробе, что увеличивает риск обратного удара в сторону оператора или повреждения диска.

Не располагайте свое тело вдоль линии резания или за вращающимся абразивным диском. Если во время работы абразивный диск перемещается от тела оператора, обратный удар в сторону оператора может направить вращающийся диск и инструмент в сторону оператора.

Если диск будет захвачен, или по какой-либо причине будет прекращена резка, выключите инструмент и удерживайте его в неподвижном состоянии до полной остановки вращения диска. Никогда не пытайтесь вывести вращающийся режущий диск из штробы, так как это может привести к обратному удару в сторону оператора. Найдите причины и примите меры, чтобы исключить захват диска.

Не возобновляйте резку в материале. Позвольте диску достичь номинальные обороты и только тогда осторожно введите ее в штробу резки. Диск может быть зажат, извлечен или отброшен в сторону оператора, если резка будет возобновлена в материале.

Подпирайте панели и другие крупногабаритные материалы для минимизации риска зажима и отскока в сторону оператора. У крупногабаритных материалов склонность сгибаться под собственным весом. Опоры должны быть расположены под материалом близко к линии разреза и близко к краю материала, с обеих сторон линии разреза.

Будьте особенно осторожны при выполнении резов в стенах и других неизвестных поверхностях. Торчащий диск может прорезать газовые трубы или электрические кабели или другие предметы, которые могут вызвать обратный удар в сторону оператора.

Не пытайтесь резать по дуге. Перегрузка диска увеличивает его нагрузку и восприимчивость к скручиванию или заклиниванию в пазу реза и вероятность отдачи в сторону оператора или трещины диска, что может привести к серьезным травмам.

Предупреждения, связанные с шлифовальной бумагой

Используйте наждачную бумагу правильного размера. При выборе диаметра диска необходимо следовать инструкциям производителя. Абразивный материал, выступающий за пределы шлифовального диска, может привести к травмированию, а также увеличению риска заклинивания, излома или отброса инструмента в сторону оператора.

Предупреждения, связанные с работой проволочной щетки

Соблюдайте осторожность, потому что фрагменты проволоки выбрасываются из щетки также при нормальной работе. Не перегружайте проволоку, прикладывая слишком большое усилие к щетке. Проволока может легко проколоть легкую одежду и/или кожу.

Если рекомендуется использовать защиту во время работы с помощью проволочной щетки, не допускайте какого-либо контакта щетки с защитой. Проволочная щетка может уменьшить диаметр под нагрузкой или под действием центробежной силы.

Предупреждения, связанные с полировкой

Не допускайте, чтобы какая-либо незакрепленная часть полировочного диска или крепежного шнура вращалась свободно. Свободные и вращающиеся шнуры могут запутаться в пальцах или зацепиться за заготовку.

УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж защитного кожуха абразивного круга

С этой целью требуется поместить кожух круга на цилиндрическую часть корпуса вокруг шпинделя и с помощью винта или зажима державки кожуха зафиксировать его ровно, неподвижно и надежно. Кожух абразивного круга требуется установить таким образом, чтобы незащищенный сегмент круга находился как можно дальше от руки пользователя шлифмашины. Категорически запрещается работать со шлифовальной машиной без правильно установленного кожуха круга! В комплект шлифмашины входит кожух, обеспечивающий надлежащую защиту только при шлифовании с использованием абразивных кругов и кругов для бумажных наждачных дисков, а также некоторых проволочных щеток. Круг, установленный на шпинделе, не может выступать за край кожуха. Для выполнения других видов разрешенных работ следует связаться с производителем с целью приобретения защитного кожуха для такого рода работ.

Если для шлифования боковой поверхности используется кожух типа А (для резки), он может создавать помехи для заготовки, приводя к плохому управлению инструментом. При использовании кожуха типа В (для шлифования) для резки шлифовальным кругом увеличивается риск воздействия искр и частиц, а также на части диска в случае его растрескивания. При использовании кожуха типа А (для резки), типа В (для шлифования) или типа С (комбинированный) для резки или шлифования боковой поверхности бетона или камня увеличивается риск воздействия пыли и потери контроля из-за отдачи в сторону оператора. При использовании кожуха типа А (для резки), типа В (для шлифования) или типа С (комбинированный) с дисковой проволочной щеткой такой толщины, что щетка будет выступать за пределы фланца кожуха, это может привести к тому, что проволока может захватываться крышкой, что приведет к разрыву проволоки.

Монтаж боковой рукоятки

При необходимости установить ручку, надежно привинтив ее к головке инструмента.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ

ВНИМАНИЕ! Монтаж абразивных кругов может выполняться только при отключенном питании. Отключить от розетки вилку провода питания шлифовальной машины!

Установка абразивных кругов

Отключить питание от инструмента. Отключить вилку от розетки!

Во время монтажа следует убедиться, что края А (IV) нижней части шпинделя и зажимных фланцев совпадают.

Надеть верхний зажимный фланец на шпиндель.

Надеть абразивный круг на шпиндель и верхний зажимный фланец.

Завинтить нижний зажимный фланец на шпинделе.

Нажать блокировку шпинделя и затянуть нижний зажимный фланец с помощью ключа, а затем освободить кнопку блокировки.

Вставить вилку шнура питания инструмента в розетку, включить шлифовальную машину и понаблюдать за ее работой без нагрузки в течение примерно одной минуты.

Отключить вилку от розетки и проверить крепление круга и фланцев.

Установка зажимных фланцев

Следует учитывать, что круги в месте крепления к шпинделю могут иметь различную толщину.

В зависимости от используемых абразивных кругов: тонких (толщиной до 3,2 мм) или толстых (толщиной более 3,2 мм), зажимные фланцы устанавливаются по разному (III).

Демонтаж абразивных кругов

Выключить шлифовальную машину и вынуть вилку из розетки.

Нажать блокировку шпинделя и отвинтить нижний зажимный фланец с помощью ключа. Затем снять круг со шпинделя.

Очистить шпиндель и зажимные фланцы от пыли и других загрязнений, образовавшихся во время работы.

Типы шлифовальных дисков

Для шлифования может использоваться любой шлифовальный диск, усиленный оплеткой, предназначенный для использования с угловыми шлифовальными машинами с допустимой окружной скоростью не менее 80 м/с, диаметрами крепления и наружными диаметрами, указанными в таблице с техническими характеристиками.

Если шлифовальный диск имеет отверстие без резьбы, то для его установки используйте крепежные фланцы.

Также можно устанавливать диски с наружным диаметром, указанным в таблице с техническими характеристиками, имеющими резьбовое отверстие M14. В этом случае не используйте крепежные фланцы и прикрутите диск непосредственно к шпинделю, зафиксировав его кнопкой и надежно затянув диск плоским ключом (не входит в комплект шлифовальной машины).

В случае дисков, позволяющих устанавливать круг наждачной бумаги с липучкой, следует использовать только круги наждачной бумаги с диаметром, указанным в таблице с техническими характеристиками. Круги размещайте концентриче-

ски на диске. Край круга не должен выступать за край диска.

Также можно использовать алмазные шлифовальные диски с размерами, указанными в таблице с техническими характеристиками, предназначенные для сухой резки и шлифования. Монтаж должен выполняться таким же образом, как и монтаж абразивных дисков. В случае использования алмазных сегментированных дисков, зазор между сегментами, измеренный на периметре диска, не должен превышать 10 мм, а сегменты должны иметь отрицательный угол атаки.

Рекомендуется использовать абразивные диски из материалов, предназначенных для обработки данного типа металла. Необходимо ознакомиться с документацией, прилагаемой к шлифовальному диску.

Для обработки керамических материалов могут использоваться шлифовальные диски, предназначенные для обработки камня, или алмазные диски, предназначенные для сухой работы.

Рекомендуется использовать проволочные щетки и наждачные диски для удаления старых лакокрасочных покрытий с металлических элементов.

Запрещается переделывать крепежное отверстие, шпиндель или использовать переходные кольца для регулировки соответствия диаметра крепежного отверстия с диаметром шпинделя. Запрещается использовать абразивные диски с диаметрами крепления, отличными от указанных в таблице с техническими параметрами. Запрещается использовать диски с режущей цепью или циркулярными пилами, поскольку они увеличивают риск отдачи в сторону оператора.

Внимание! Запрещается использовать диски, отличные от разрешенных в данном руководстве. Даже если он может быть установлен на шпинделе шлифовальной машины. Несоответствующие диски могут не выдержать нагрузку, создаваемой во время работы угловой шлифовальной машины. Поврежденные, износившиеся шлифовальные диски могут привести к серьезным травмам или смерти.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

Отключить вилку от розетки!

Перед началом работы с инструментом необходимо проверить, не поврежден ли корпус инструмента или электрический провод с вилкой.

При наличии каких-либо видимых повреждений запрещается подключать шлифовальную машину к электросети!

Установить кожух защити круга и рукоятку.

Категорически запрещается работать без правильно установленного кожуха абразивного круга!

Выбрать соответствующий для планируемой работы тип абразивного круга и установить его на шпинделе шлифовальной машины.

Обрабатываемый элемент закрепить так, чтобы он не двигался во время обработки, напр., с помощью зажимов или тисков. Круг шлифовальной машины вращается с высокой скоростью и неправильное крепление обрабатываемого элемента может привести к неконтролируемому перемещению последнего во время работы, что увеличивает риск получения серьезной травмы.

Если обрабатываемый элемент необходимо перерезать, тогда под ним с обеих сторон от линии реза требуется установить опоры, но так, чтобы избежать заклинивания отрезного круга в процессе резки. Опоры должны находиться возле краев разрезаемого материала и возле линии реза.

Одеть защитные очки, средства для защиты органов слуха и защитные перчатки.

Убедиться, что переключатель находится в положении "выключено - 0". Затем вставить вилку шнура питания шлифовальной машины в розетку.

Принять соответствующее положение, гарантирующее равновесие и запустить шлифмашину выключателем.

Если выключатель установлен на верхней или боковой стенке корпуса шлифовальной машины, тогда для его включения необходимо нажать на его заднюю часть, а затем, не освобождая нажима, переместить вперед к символу "I". Выключатель имеет фиксатор, позволяющий заблокировать его в этом положении, что облегчает длительную работу. Для выключения шлифовальной машины необходимо нажать на заднюю часть выключателя и дать ему отойти назад.

Если шлифовальная машина оснащена выключателем, расположенным в нижней части рукоятки, тогда необходимо нажать и удерживать кнопку блокировки, а затем нажать выключатель. Во время работы выключатель необходимо удерживать нажатым, но не требуется удерживать кнопку блокировки. При освобождении выключателя шлифовальная машина выключится. Данный вид выключателя не предусматривает возможности заблокировать его на время работы.

Приступить к работе прикладывая соответствующую сторону круга к обрабатываемому материалу.

- в случае абразивных шлифовальных кругов необходимо шлифовать боковой и/или торцевой поверхностью круга,
- в случае лепестковых абразивных кругов необходимо шлифовать боковой поверхностью, так чтобы лепестки наждачной бумаги перемещались параллельно обрабатываемой детали,
- в случае кругов с липучкой для крепления наждачной бумаги, шлифовать необходимо боковой поверхностью,
- в случае проволочной щетки поверхность следует обрабатывать концами проволоки, а не их боковыми поверхностями,
- в случае отрезных кругов материал необходимо резать торцом, запрещается шлифовать материал торцом отрезных кругов.

При шлифовании боковой поверхностью, шлифовальную машину необходимо удерживать под углом не больше 30 градусов к обрабатываемой поверхности (V). Перемещать шлифовальную машину следует плавными движениями от себя и к себе. Во время резки отрезной круг должен находиться под прямым углом к разрезаемой поверхности. Не следует резать под другим углом. Запрещается изменять угол отрезного круга к обрабатываемому материалу непосредственно во время

резки. Резать необходимо исключительно по прямой линии. Несоблюдение этих правил увеличивает риск заклинивания круга в обрабатываемом материале, что может вызвать отскок инструмента в сторону оператора или образование в круге трещин и разрывов.

Во время резки шлифовальную машину следует вести в направлении вращения круга (VI).

Во время работы со шлифовальной машиной нельзя слишком сильно нажимать на обрабатываемый материал или делать резких движений, чтобы не вызвать заклинивания круга или образования в нем трещин и разрывов.

Запрещено допускать к перегрузке шлифовальной машины, температура внешних поверхностей никогда не может превышать 60 °С.

После завершения работы выключить шлифмашину, вынуть вилку из розетки и выполнить осмотр инструмента.

Внимание! Круг может вращаться еще некоторое время после выключения шлифовальной машины. Перед началом осмотра необходимо подождать пока круг охладится. В процессе работы круг и обрабатываемый элемент могут разогреться до высокой температуры.

Помните! Во время работы с угловой шлифовальной машиной:

Всегда использовать защиту для глаз.

Запрещается использовать абразивные круги с максимально допустимой скоростью вращения меньше чем 80 м/с.

Не использовать абразивные круги, максимальная допустимая частота вращения которых меньше скорости вращения шлифовальной машины.

Заявленное общее значение вибрации измерялось с помощью стандартного метода испытания и может использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Заявленное общее значение вибрации может использоваться для предварительной оценки воздействия.

Внимание! Вибрация, создаваемая в процессе работы инструмента, может отличаться от заявленной. Это зависит от способа использования данного инструмента.

Внимание! Необходимо определить меры безопасности для защиты оператора, основывающиеся на оценке рисков в реальных условиях эксплуатации (включая все рабочие циклы, напр., когда инструмент выключен или работает в холостом режиме, а также время активации).

КОНСЕРВАЦИЯ И ОСМОТРЫ

ВНИМАНИЕ! Перед началом настройки, технического обслуживания или консервации следует вынуть штепсель устройства из гнезда электросети. После завершения работы следует проверить техническое состояние электроустройства путем внешнего осмотра и оценки: корпуса и рукоятки, электропровода со штепселем и отгибкой, работы электрического включателя, проходимости вентиляционных щелей, искрения щеток, уровня шума при работе подшипников и передачи, запуска и равномерности работы. В течение гарантийного периода потребитель не может проводить дополнительного монтажа электроустройств и проводить замену любых частей и составных, поскольку это вызывает потерю гарантийных прав. Все перебои, обнаруженные во время осмотра или работы, являются сигналом для проведения ремонта в сервисном пункте. После завершения работы корпус, вентиляционные щели, переключатели, дополнительную рукоятку и щитки следует очистить, напр., струей воздуха (давление не более 0,3 МПа), кистью или сухой тряпочкой без применения химических средств и моющих жидкостей. Устройство и зажимы очистить сухой чистой тряпкой.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Business name of the manufacturer

Wuyi Chuangfeng Tools Manufacture Co.,Ltd.

full address of the manufacturer

Meiwutang Village, Tongqin Town 321200 Wuyi PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
name and address of the person (established in the Community) compiled the technical file

XXX

We herewith declare that the machine

product name:

Angle grinder

model/s:

9856CC 850-1, 9856CC 850-2, 9856CC 850-3,
9856CCT 850-1, 9856CCT 850-2, 9856CCT 850-3,
9856CC 900-1, 9856CC 900-2, 9856CC 900-3,
9856CCT 900-1, 9856CCT 900-2, 9856CCT 900-3,
9856CCA 950-1, 9856CCA 950-2, 9856CCA 950-3,
9856CCAT 950-1, 9856CCAT 950-2, 9856CCAT
950-3, 9856CCA 1000-1, 9856CCA 1000-2,
9856CCA 1000-3, 9856CCAT 1000-1, 9856CCAT
1000-2, 9856CCAT 1000-3

fulfils all the relevant provisions of directives/regulation

MD 2006/42/EC

EMC 2014/30/EU

WEEE: 2012/19/EC

RoHS: 2011/65/EU

and tested in accordance with below standards. (

EN 62841-1:2015/A11:2022

EN IEC 62841-2-3:2021/A11:2021

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021

EN 61000-3-3:2013/A1:2019/A2:2021

Date : 2024-7-30

Signature:

程勇明 2024.8.1

